

Ståååret 2023 – en kort översikt

En sammanställning från Jernkontoret.
Publicerad 2024-01-26



Foto: Pia Nordlander/Jernkontoret

Stålmarknaden och handelspolitik 2023

Året har till stor del präglats av samma problem som blev aktuella redan under 2022. Krig i Ukraina, ett nytt krig i Israel som inleddes i slutet av året, fortsatt stigande priser på många varor och tjänster och därmed en hög inflation. Det senare har utlöst en övermåttan stram penningpolitik och centralbankerna har de senaste två åren höjt styrräntorna från nära noll till nivåer vi inte sett i EU och USA sedan tiden strax innan finanskrisen 2008. Alla dessa problem och omständigheter har sammantaget påverkat både konjunkturen och stålmarknaden, inte minst inom EU.

Efter en nedgång med drygt 3 procent 2022 återhämtade sig den globala efterfrågan på handelsfärdigt stål något och ökade med 1,8 procent under året, enligt World Steel Associations beräkningar¹. Detta innebär att den globala efterfrågan på stål landade på 1 814 Mton under 2023. Även i Kina återhämtade sig efterfrågan något och ökade med 2 procent under året efter fallet på 3,5 procent under 2022. Sedan några år tillbaka har efterfrågan på stål i Kina planat ut, men landet står fortfarande för mer än halva världens konsumtion av stål. I Europa var utvecklingen tyvärr betydligt sämre. I EU:s 27 medlemsstater plus Storbritannien minskade efterfrågan på stål med drygt 5 procent under 2023. I Tyskland blev utfallet ännu värre med en efterfrågan som föll med hela 10 procent. Även i USA och i Syd- och Centralamerika minskade efterfrågan, men bara med drygt 1 procent i respektive region. Däremot fortsätter samhällsbygget och den ekonomiska tillväxten i både Indien och ASEAN-länderna (bland annat Indonesien, Taiwan och Vietnam) där efterfrågan på stål ökade med närmare 9 respektive 4 procent under 2023.

Den svaga tillväxten i efterfrågan på handelsfärdigt stål avspeglas givetvis även i data för råstålproduktionen. Enligt preliminära uppgifter² uppgick världens samlade produktion av råstål till 1 888 Mton, vilket endast utgör en smärre ökning jämfört med samma period 2022. I Kina var produktionen knappt oförändrad vid 1 019 Mton, vilket trots allt motsvarar 54 procent av världens samlade råstålsproduktion. Indien, som fortsätter sitt arbete med att bygga landet med egna resurser, ökade sin stålproduktion med nästan 12 procent till 140 Mton. Däremot minskade produktionen av råstål i både EU och Storbritannien med kring 7 procent, samtidigt som produktionsnivån i USA var närmast oförändrad jämfört med 2022. Produktionen minskade även i Sydamerika under året och i Brasilien var nedgången knappt 7 procent. Likaså i Japan föll produktionen med nära 3 procent, medan Sydkorea ökade sin produktion marginellt med drygt 1 procent.

Föga överraskande har den svenska stålmarknaden utvecklats i linje med den europeiska. Verksamheten inom viktiga stålkonsumerande sektorer i Sverige har bromsat in under 2023, vilket visat sig särskilt tydligt i byggbranschen och metallbearbetande industri. Däremot har bilindustrin upplevt ett rejält uppsving då släpande orderböcker betats av under året samtidigt som vissa delar av verkstadsindustrin har haft en positiv utveckling. Dessvärre har detta inte kunnat väga upp den samlade nedgången i den svenska konsumtionen av stål. Denna har enligt Jernkontorets statistik till och med det tredje kvartalet 2023 fallit med 7 procent jämfört med samma period 2022.

Den samlade svenska produktionen av råstål landade 2023 på 4,258 Mton, vilket är drygt 3 procent lägre än nivån 2022.

¹ Enligt "Short Range Outlook" publicerad i oktober 2023 av World Steel Association

² Baserat på uppgifter från World Steel Association

Sveriges stålexport under årets tio första månader uppgick till 2,7 Mton, en minskning med 4,8 procent jämfört med motsvarande period 2022. Exportvärdet under de tio första månaderna uppgick till nästan 63 miljarder kronor, vilket är 4,5 procent lägre än 2022.

En av de viktigaste handelspolitiska frågorna under året har varit det transatlantiska avtalet för stål och vad detta skulle innebära för de handelspolitiska spänningarna mellan EU och USA. I oktober 2021 informerade EU och USA om avsikten att inrätta ett nytt avtal, *Global Arrangement on Sustainable Steel and Aluminium*, senast i oktober 2023 och förhandlingar har pågått sedan dess. Tanken är att skapa en grön stålklubb och samtidigt göra något åt problemet med den globala överkapaciteten på runt 600 Mton. Rent tekniskt ska detta ske genom att USA och EU som första medlemmarna i klubben tillsammans reser tullar mot importerat stål som producerats med alltför höga koldioxidutsläpp och/eller stål som producerats under icke marknadsmässiga förhållanden (subventionerad överkapacitet). Det bör nämnas att det enligt USA:s förslag kan bli aktuellt med tullar även mellan klubbens medlemmar, men då ska lägre tariffer tillämpas.

Det finns många dimensioner i den här frågan varav en naturligtvis är geopolitik – inte minst USA:s relation till Kina. Med avtalet på plats kan därmed både subventionerat stål och klimatvänligt stål hållas utanför klubbmedlemmarnas marknader. När avtalet är på plats ska dessutom USA avveckla sina ståltullar från 2018 mot EU som i sin tur ska avveckla sina motåtgärder mot USA. USA driver på och har tagit fram ett konkret förslag till avtal men EU-kommissionen är hittills avvaktande och menar att förslaget på flera sätt strider mot gudläggande principer inom WTO:s regelverk. Eftersom detta är en röd linje för EU-kommissionen (och frihandelsvänliga medlemsländer i EU) står parterna fortfarande ganska långt ifrån varandra. Förhandlingarna har i princip kört fast även om det finns en övilja att uttala detta. Deadline för avtalet som löpte ut i oktober 2023 har därför flyttats fram av parterna till mars 2025, det vill säga efter valen i både EU och USA – om det nu hjälper.

Betraktat ur den svenska stålindustrins perspektiv vore det naturligtvis bra om USA:s ståltullar kunde avvecklas, men samtidigt är det mycket viktigt att de multilaterala reglerna för handel upprätthålls och hedras. Utan ett robust regelverk för internationell handel gäller den starkes rätt och där står sig Sverige slätt. Den europeiska stålindustrins organisation Eurofer är dock positiv till att resa tullar runt EU:s inre marknad, men har samtidigt haft svårt att förklara för EU-kommissionen med flera varför det inte räcker med dagens traditionella handelspolitiska instrument för att hindra subventionerad import tillsammans med den nyligen inrättade gränsjusteringsmekanismen i EU för att neutralisera konkurrensen från importerat klimatvänligt stål.

Andra viktiga järn- och stålhändelser 2023

Ett axplock av nyheter från järn- och stålindustrin i Sverige under 2023.

Svensk järn- och stålindustri leder den tekniska utvecklingen

[Blicken mot framtiden på Metalliska materials programkonferens](#). Den 15–16 mars 2023 så samlades nära 200 personer för att delta i det strategiska innovationsprogrammet Metalliska materials årliga programkonferens på Skogshem & Wijk på Lidingö i Stockholm. Denna gång var det tioårsjubileum för den sedan länge mycket välbesökta konferensen. Under dessa tio år har programkonferensens placerat sig som Sveriges främsta mötesplats för metallforskning, med deltagare från såväl industri och akademi som forskningsinstitut och myndigheter.

[Avslutande forskningssatsning från Metalliska material](#). Inom det strategiska innovationsprogrammet Metalliska material satsades i november 2023 cirka 4,9 miljoner kronor i programmets sista enskilda projekt. Det är sju delprojekt i det enskilda projektet som har beviljats stöd från den svenska innovationsmyndigheten Vinnova.

["Vår metallurgiska forskning är glödhet"](#). Jernkontorets nybildade teknikområde 23, Metallurgi (TO 23), har haft ett intensivt första år. Inom teknikområdet bedriver 19 medlemsföretag gemensam forskning som rör hela järn- och ståltillverkningsområdet, från reduktionsteknik och smältning, via olika raffineringsteg i konvertrar och skänkar, till en produkt som är klar för gjutning. Teknikområdets forskningschef Robert Vikman är nöjd med det första verksamhetsåret.

[Stora möjligheter med datainsamlingssystem](#). Den 9 maj höll Jernkontorets teknikområde för Digitalisering, TO 60, en heldags workshop fokuserad på insamling, bearbetning och analys av processdata.

[46 miljoner till nytt forskningsprojekt om fossilfritt stål](#). SSAB, Luleå tekniska universitet och Swerim inleder Sveriges hittills största forskningssamarbete inom fossilfri avancerad ståltillverkning. Satsningen FINAST finansieras av EU-fonden för rättvis omställning och Tillväxtverket med 46 miljoner kronor. Dels handlar forskningen om det fossilfria stålets egenskaper prestanda, dels om tillverkningsprocesserna. Dessutom bidrar satsningen till säkra framtida spetskompetens inom Norrbotten.

[Nytt verktygsstål från Uddeholm för krävande smide](#). Uddeholm har utökat sitt erbjudande till smideskunder med höga krav. Det nya verktygsstålet Uddeholm Skovlar är utvecklat i Hagfors där stålet också tillverkas. Uttryckliga behov från kunder som smider komponenter till flyg- och fordonsindustrin eller till medicinska applikationer ligger till grund för utvecklingen. Nedan berättar Sebastian Sivertsen, produktchef på Uddeholm, om stålet och dess bakgrund.

Svensk järn- och stålindustri skapar miljönytta

[Statsministern vid byggstart i Oxelösund](#). I tisdags var det dags för byggstart av SSAB:s nya ljusbågsugn i Oxelösund. Ljusbågsugnen, som ska stå klar 2026, kommer att ersätta den nuvarande masugnen. Bytet innebär att värmningen byts från fossila bränslen (masugnen värms med hjälp av koks som framställts ur kol) till fossilfri el vilket innebär en sänkning av Sveriges koldioxidutsläpp med 3 procent.

[Ambitiös omställning hos Höganäs](#). Höganäs firar en framgång i företagets ambitiösa omställning. Nu gäller det biokolet som används vid framställningen av företagets metallpulver. Biokolet har klarat sitt första storskaliga test, men Höganäs anser sig inte vara klara med sin gröna omställning för det, skriver Sydsvenskan.

Jernkontoret

[Ovako investerar i Boxholm för sänkta utsläpp.](#) Med en investering på 50 miljoner kronor satsar Ovako för att sänka sina koldioxidutsläpp vid anläggningen i Boxholm. Den nya ugnen kommer drivas av syrgas- och gasolblandningen oxyfuel, i stället för olja, som används idag. Satsningen är en del av företagets pågående omställningen för sänkta koldioxidutsläpp.

[Statsministern invigde Ovakos nya vätgasanläggning i Hofors.](#) Igår invigde statsminister Ulf Kristersson Ovakos nya vätgasanläggning i Hofors, en viktig milstolpe i arbetet för en mer hållbar stålindustri. Anläggningen är den första i världen som använder fossilfri vätgas för uppvärmning av stål före valsning. Den har dessutom potential att minska stora utsläpp globalt, förbättra samarbetet över industrigränserna och stärka stålindustrins position som drivande i omställningen till fossilfrihet.

[Björneborg Steel har tillverkat världens första fossilfria vevaxel.](#) Björneborg Steel och Lincoln Crankshaft & Machine Ltd har med gemensam processkedja tillverkat och levererat världens första fossilfria vevaxel till slutkund i USA. Vevaxeln är framställd med Björneborgs Steels Greenforge®-teknologi och bidrar till att slutkundens koldioxidavtryck minskar.

[Slutredovisning av projektet ”nära noll stål”.](#) Den 19 januari bjöd Jernkontoret in till ett seminarium om den Vinnovafinansierade utredningen om standardiseringsbehov kopplat till stålindustrins klimatomställning, så kallat ”nära noll stål”. Ett projekt som engagerar men också utmanar tekniskt och är komplext.

[Standarder viktiga för konkurrenskraft i omställningen.](#) På måndagen den 15 maj bjöd Jernkontoret och Svenska institutet för standarder, SIS, in till seminarium om standardiseringar för stålindustrins omställning till fossilfrihet. Under ett hybridseminarium, som webbsändes från Jernkontoret i Stockholm, diskuterade representanter från en stor grupp namnkunniga organisationer behovet av standardisering och vägen framåt. Seminariet finns att ta del av i efterhand.

[Högnivåmöte mellan EU och USA tar upp handel med grönt stål.](#) Den 30-31 maj arrangeras det transatlantiska högnivåmötet TTC (Trade and Technology Council) mellan EU och USA, i Luleå. Syftet med TTC-mötet är att samordna EU:s och USA:s strategier i viktiga globala handels-, ekonomi- och teknikfrågor. På programmet stod bland annat ett besök hos SSAB och Hybrit-anläggningen, där frågan om standarder för omställningen av stålindustrin lyftes.

[Ny rapport och ny kommitté om standardisering för stålproduktens klimatpåverkan.](#) Jernkontoret publicerade i oktober en slutrapport från den Vinnovafinansierade utredningen av standardiseringsbehov kopplat till stålindustrins klimatomställning. Samma dag ordnade Svenska Institutet för Standarder (SIS) ett möte om en ny svensk standardiseringskommitté för stålproduktens klimatpåverkan. Jernkontoret delfinansierar kommittén och välkomnar intressenter i stålets värdekedja att aktivt delta i kommitténs arbete.

[Järn- och stålindustrin på plats under årets Almedalsvecka.](#) Under 2023 års Almedalsvecka medverkade som vanligt såväl experter från Jernkontoret som ett antal representanter från järn- och stålindustrins företag på plats i Visby. Bland arrangemangen fanns såväl seminarier som panelsamtal och rundabordssamtal. Dessutom var det sjunde gången i ordningen som Almedalens hårdaste mingel lockade nyfikna mingelgäster.

[Konkurrenskraft i fokus på välbesökt Ståldag.](#) Järn- och stålindustrins visionsdag Ståldagen brukar vara både välbesökt och uppskattat och i år var inget undantag. Temat var konkurrenskraft och på programmet stod frågor om Sveriges roll i EU, inspel till forskningspropositionen samt energisamtal om effektfördelning. Dessutom uppmärksammades att järn- och stålindustrins gemensamma vision, ”Stål formar en bättre framtid” i år fyller tio år. Avslutningsvis fick åhörarna en rad tips om hur basindustrin ska kunna attrahera unga.

Svensk järn- och stålindustri fortsätter att arbeta för kompetensförsörjning

[Outokumpu bjöd in 100 tjejer till inspirationsdag.](#) Outokumpu arrangerade den 8 mars en välbesökt och uppskattad inspirationsdag för tjejer från högstadiet vid Stora Vallaskolan i Degerfors. Inspirationsdagen är en del i Outokumpus satsning på att uppmärksamma fler tjejer på att stålindustrin erbjuder utvecklande arbeten och bra möjligheter. På längre sikt är målet att nå en jämnare fördelning mellan andelen män och kvinnor i företaget.

[Här är gruv- och stålindustrins mäktigaste kvinnor!](#) För andra året i rad släpptes Sveriges hårdaste lista; "40 över 40". Det är en lista som instiftats för att uppmärksamma kvinnor i gruv- och stålindustrin och lyfta den kunskap och yrkeserfarenhet som dessa personer bidrar med. Från listan utses "Årets Fe" – en utmärkelse som går till en kvinna som gjort särskilda insatser i eller för industrin under sin karriär. "Fe" står för järn i det periodiska systemet.

[Årets Fe 2023 utsedd.](#) Monika Sammelin, områdeschef på LKAB Malmberget, tilldelas utmärkelsen Årets Fe 2023. Utmärkelsen går till en kvinna inom gruv- och stålindustrin som gjort särskilda insatser i eller för industrin under sin karriär. "Fe" står för järn i det periodiska systemet och bakom utmärkelsen står arbetsgivarorganisationen Industriarbetsgivarna, branschorganisationerna Jernkontoret och Svemin samt nätverken Metallkvinnor och Women in Mining Sweden. Seminariet som hölls när Årets Fe 2023 offentliggjordes finns att se i efterhand.

[Intensivt nätverkande när doktorander besökte Ovakos.](#) I slutet av oktober anordnades träff för Stålakademiens doktorandnätverk i Hofors. Doktoranderna bjöds på två innehållsrika dagar med personliga möten och nätverkande samt föreläsningar och guidade besök på Ovakos anläggningar och Dalavinds vindpark.

[Basindustrins dag på temat kompetensförsörjning.](#) För elfte året arrangerade Skogsindustrierna, Jernkontoret, Svemin och Industriarbetsgivarna Basindustrins dag. Representanter från svensk basindustris bransch- och arbetsgivarorganisationer samlades för att diskutera kompetensförsörjningsfrågor.

[SSAB:s fossilfria resa väckte nyfikenhet på Teknikmässan.](#) Drygt 1200 åttondeklassare och närmare 500 gymnasieelever deltog på Teknikmässan i Borlänge och intresset för SSAB, och särskilt den fossilfria resan, var stort bland eleverna.

[Järnkoll deltog på Sveriges mest spridda vetenskapsfestival.](#) Sista veckan i september var ForskarFredag tillbaka med en mängd roliga aktiviteter över hela Sverige. Jernkontoret är sponsor och samarbetspartner till festivalen och deltog också genom sitt initiativ Järnkoll som var på plats för att berätta om stål som material och dess egenskaper. Temat för årets ForskarFredag var "Människan, hälsan och vattnet", där allmänheten bjöds in för att tillsammans med forskare engagera sig i experiment, workshops, prova-på-aktiviteter och guidade visningar i forskningsmiljöer.

[Inspirerande branschkväll på Jernkontoret.](#) Den 6 november anordnade Jernkontoret, tillsammans med företag inom järn- och stålindustrin, en branschkväll för teknologer och doktorander vid de material- och processtekniska utbildningarna i Sverige. Branschkvällen blev händelserik och i centrum för diskussionerna mellan studenterna och företagsrepresentanterna var frågor om framtida utmaningar och karriärmöjligheter inom industrin.

Investeringar och strukturutveckling

I följande avsnitt redogör järn- och stål företagen för verksamhet, investeringar, lanseringar och andra nyheter och händelser från 2023.

SSAB

Under 2023 har osäkerheten i omvärlden bestått. Rysslands anfallskrig mot Ukraina gick in på sitt andra år. Även den ekonomiska utvecklingen har varit svår att förutse och utmanande att hantera med inflation, räntehöjningar och en allmän avkylning. Olika branscher drabbades olika hårt. SSAB står starkt rustat och tog historiska steg i sin gröna omställning och utvecklingen av fossilfria värdekedjor tillsammans med kunder och partners.

SSAB:s anställda i Ukraina fortsatte att hålla verksamheten i gång trots fortsatta ryska aggressioner mot landet. Stålbranschen utmärktes av vikande efterfrågan i Europa och SSAB vidtog åtgärder för att anpassa produktion, kostnader och bemanning. Marknaden i Nordamerika präglades av mer motståndskraft.

Genom ett målmedvetet arbete sedan flera år tillbaka står SSAB väl rustat för att leda stålindustrin in i en fossilfri framtid. Pilotanläggningen för fossilfri järnsvamp i Luleå har satt det fossilfria stålet på världskartan och bland alla besök vid den unika anläggningen märktes bland annat en namnkunnig och intresserad delegation, med USA:s utrikesminister Antony Blinken i spetsen. Blinken hälsades välkommen till SSAB och Hybrit i samband med handelstoppmötet mellan EU och USA i Luleå i maj. SSAB:s gröna transformation uppfyller kraven på den globala politiska agendan: minskning av utsläpp, grön omställning, jobb och konkurrenskraft.

Vid toppmötet i Luleå och i debatten under året har SSAB lyft fram behoven av effektiva ramverk, politiskt ledarskap och handling liksom att Europa och USA tillsammans utvecklar gröna standarder.

Historiska steg mot omställning

Under försommaren fattade SSAB:s styrelse ett beslut om att investera 6,2 miljarder kronor i en ny ljusbågsugn med tillhörande råvaruhantering i Oxelösund. Det var en historisk milstolpe för den gröna omställningen och första steget i planen att ställa om hela det nordiska produktionssystemet. Statsminister Ulf Kristersson var på plats när spaden sattes i marken i Oxelösund i slutet av november.

Ungefär samtidigt som bygget av den nya anläggningen i Oxelösund drog i gång lämnade SSAB in sin ansökan om nödvändiga tillstånd för att ställa om stålverket i Luleå till fossilfri stålproduktion. I Brahestad i Finland är tillståndprocessen påbörjad sedan tidigare. Genom att producera stål med återvunnet skrot och fossilfri järnsvamp kommer SSAB att omkring år 2030 kunna ta bort cirka tio procent av koldioxidutsläppen i Sverige och sju procent av motsvarande utsläpp i Finland.

Omställningen av hela det nordiska produktionssystemet innebär inte bara att masugnar och koksverk kan avvecklas. Det innebär också ökad kapacitet för premiumprodukter och ger en förbättrad kostnadsposition.

Stor efterfrågan på fossilfritt stål

Den gröna omställningen drivs i hög grad av marknadsefterfrågan och i nära partnerskap med sina kunder medverkar SSAB till att utveckla framtidens fossilfria värdekedjor. SSAB:s partnersamarbeten omfattade ett trettiotal företag under 2023 som utvecklades löpande. I november togs ytterligare ett steg i partnerskapet med lastbilstillverkaren Scania genom en

hundraprocentig målsättning för gröna leveranser, vilket är det mest ambitiösa avtal som SSAB och en kund har enats om.

Ungefär samtidigt offentliggjordes ett fördjupat samarbete med Vattenfall, som redan i år ska få tillgång till fossilfritt stål från SSAB. Potentiella användningsområden är kraftledningsstolpar, vattenkraftsdammar och delar av fundament för havsbaserad vindkraft.

Det fossilfria stålet har fått stor uppmärksamhet och efterfrågan har blivit större än tillgången. För tre år sedan levererades världens första fossilfria stål till Volvo Group och under 2022 levererades 500 ton fossilfritt stål även till andra strategiska kunder. I slutet av mars lanserades SSAB Zero™ och samtidigt signerade Volvo Group ett första leveransavtal. SSAB Zero är ett stål utan fossila koldioxidutsläpp baserat på återvunnet stål producerat med fossilfri energi och det första i sitt slag. Lanseringen av SSAB Zero innebär att SSAB under 2023 etablerade grunden för ett heltäckande erbjudande av stål utan fossila koldioxidutsläpp, oavsett råvara, och stärkte sin ledarposition i stålindustrins gröna omställning ytterligare. Intresset var starkt både i USA och Europa och målet om att leverera 40 000 ton under 2023 överträffades. Bland de första SSAB Zero-kunderna märktes Cargotec, Alfa Laval och Epiroc.

Under 2024 fortsätter SSAB sin omställning för att ta bort koldioxidutsläppen, sänka kostnaderna, stärka produktportföljen och stärka och fördjupa sina kundsamarbeten.

Alleima

2023 var ett händelserikt och framgångsrikt år för Alleima och det första som fristående börsnoterat bolag. Alleima fortsatte leverera på strategin att vara en materialinnovatör och teknologiledare, med en stark drivkraft för hållbarhet, och ett särskilt fokus på kundsegment som drivs av globala megatrender såsom energiomställningen, elektrifiering och en stark tillväxttrend inom medicinsegmentet.

Säkerhet i fokus

Organisationens starka engagemang för säkerhet har gett resultat under året. Internt har ledningen ökat medvetenheten om Alleimas säkerhetsprinciper, vilket har lett till nya initiativ och aktiviteter för att förbättra säkerheten i hela organisationen. Detta har gett effekt och säkerhet är högsta prioritet för verksamheten.

Innovationer och produktutveckling

I samband med Alleimas första årsstämma i maj delades Alleima Innovation Prize ut till det projektteam som utvecklat en ny tillverkningsprocess för högnickellegeringar. Detta ger nya möjligheter inom segment som transport och kärnkraft, samt inom vätgas och förnybar energi, där efterfrågan på material som kan motstå särskilt korrosiva miljöer är stor.

I början av året lanserades nästa generations Damaskusknivstål, Damax™, ett premium-Damaskusstål med samma kvalitet som handsmitt stål. Det tillverkas med innovativ industrialiserad teknik med upp till 135 lager martensitiskt rostfritt stål. Damax produceras i samarbete med Balbachdamast GmbH & Co. KG och är den första storskaliga tillverkningen av Damaskusstål.

Förvärv och samarbeten

Söderfors Steel förvärvades under året, vilket stärkte kapaciteten inom varmvalsning av stång i små dimensioner för exempelvis medicintekniska applikationer och flygindustrin.

Kanthal-divisionen etablerade strategiskt partnerskap med Rath och utökade sitt erbjudande inom industriella värmelösningar. Genom ett tätt samarbete ska de båda företagens erbjudande möjliggöra den gröna omställningen inom industrier som stål och petrokemi. Partnerskapet resulterar i marknadens bredaste portfölj av lösningar inom hållbar industriell värme.

Stora ordrar

Efterfrågan inom energiområdet fortsatte att växa. Bland annat hade kärnkraftssegmentet en positiv utveckling. I slutet av året erhöll Alleima en större order för ånggeneratorrör, och tidigare under året en genombrottsorder för ånggeneratorrör till småskaliga modulära reaktorer (SMR). De två projekten är båda viktiga milstolpar för att driva lönsam tillväxt genom områden som ger förutsättningar för den gröna omställningen. Alleima erhöll även flera större ordrar för olja och gas-segmentet.

Tillväxtinvesteringar

För att möta den ökade efterfrågan på bland annat värmeväxlare och andra applikationsrör inom kemi- och petrokemisegmentet, kommunicerades i september att Alleima ökar sin kapacitet genom en investering i en ny anläggning för kallbearbetning i Zhenjiang i Kina. Anläggningen kommer också att ha kapabilitet att producera rör till utbyggnaden av kinesisk grön infrastruktur för vätgas.

Under året invigde Alleima två nya produktionslinjer i Mehsana i Indien: en ny anläggning för hydraulik- och instrumentrör och en ny anläggning för värmeväxlarrör. De nya anläggningarna kommer att förbättra bolagets kapacitet och förmåga att producera avancerade legeringar för värmeväxlarrör lokalt, för att möta den ökande efterfrågan på högförädlade rör inom kemi- och petrokemisegmentet samt inom segmentet förnybar energi. Anläggningen kommer också att fungera som en produktionsbas för export till andra delar av Asien.

Dessutom gjordes investeringar för att utöka kapaciteten i Schweiz för att möta efterfrågan inom pläterade komponenter som används vid laddning av el- och hybridfordon, inom medicinteknik och smyckesindustrin.

Efterfrågan på elektriska värmelösningar ökar vilket drivs av flera branscher, såsom tillverkning av litiumjonbatterier, elektronik, displayglas och solpaneler. Som ett led i att möta efterfrågan meddelade Alleima att Kanthal-divisionen ökar sin kapacitet för värmeelement av kiselkarbid i Perth i Storbritannien. Kanthal kommer även att investera i ett nytt servicecenter vid produktionsanläggningen i Concord i USA, för färdigställning av värmeelement av kiselkarbid för den amerikanska marknaden.

Utmärkelser för varumärket

Förutom att framgångsrikt utveckla verksamheten har Alleima under året marknadsfört sitt nya varumärke och arbetat för att stärka sin position och sitt erkännande. Under året har företaget bland annat blivit utsett till Karriärföretag 2024, en utmärkelse för svenska arbetsgivare som erbjuder unika karriär- och utvecklingsmöjligheter, Alleima vann även guld i kategorin Grand Prix på The Magnet Employer Branding Awards, och varumärket tilldelades ett prestigefyllt Red Dot Award i kategorin "Brands & Communication Design".

Drivkraft för hållbarhet

Alleima bidrar till en hållbar framtid via sina produkter. Alleimas material och produkter möjliggör energiomställningen, energieffektiviseringar samt förbättrad livskvalité. Hållbarhet

är en integrerad del av Alleimas verksamhet och erbjudandet till kunderna. Under året mottog Alleima en silvermedalj från EcoVadis, en ledande leverantör av hållbarhetsbedömningar av företag. Resultatet placerar Alleima bättre än 91 procent av de företag som bedömts av EcoVadis. Under året har Alleima introducerat tredjepartsverifierade livscykelanalyser (LCA) för borrarstål och kommer att mäta och beräkna koldioxidavtrycket för fler utvalda material och produkter framöver.

Outokumpu

År 2023 har inneburit utmaningar, från geopolitisk oro till snabbare avmattning än väntat på marknaden. Trots de försvagade marknadsförhållandena har Outokumpu befast sin balansräkning som den starkaste i branschen. Med låg skuldsättning är Outokumpu rustade att klara ännu mer utmanande marknadsförhållanden.

Inom hållbarhet valdes Outokumpu till Climate Leader av Financial Times, vilket är ett erkännande av företagets långsiktiga engagemang för att minska koldioxidutsläppen. Outokumpu har framgångsrikt ökat det återvunna innehållet i sitt rostfria stål till det högsta i branschen, tagit de första stegen för att minska direkta utsläpp med hjälp biokoks och uppnått en tredjedel av koldioxidneutralitetsmålet för gruvan i finska Kemi.

I början på året slutfördes den tidigare annonserade avyttringen av majoriteten av Long Products-verksamheten (inklusive anläggningen i Fagersta) till Marcegaglia. I april meddelades sedan att Outokumpu slutfört avyttringen av den återstående Long Products-verksamheten i Degerfors och Storfors till Cogne Acciai Speciali. Den avyttringen slutfördes i augusti och Outokumpu har därmed lämnat verksamheten för långa produkter. Företaget fokuserar nu fullt ut på sin kärnverksamhet, platta produkter i rostfritt stål och ferrokrom. Outokumpus övriga verksamhet i Degerfors berörs inte av avyttringen.

Under andra hälften av året har Outokumpu tillkännagivit flera strategiska partnerskap. Inom råvaror har företaget tillkännagivit att man investerar i en egen pelletsanläggning i Torneå och förvärvar en minoritetsandel i CRONIMET för återvunnet rostfritt stål. På kundsidan har bland annat ZWILLING och STAHL KREBS i Tyskland meddelat att man köper Outokumpus produkt Circle Green, ett rostfritt towards zero-stål, för att minska koldioxidavtryck från sina köksknivar. Även Alfa Laval köper Circle Green för sin tillverkning av värmeväxlare.

I mars meddelade Outokumpu och Fortum ett samarbete för att utforska minskade koldioxidutsläpp från Outokumpus ståltillverkning, där man tittar på möjligheterna med framväxande kärnteknik – småskalig kärnkraft (SMR).

Avesta

I Avesta har Outokumpu framgångsrikt genomfört en investering i syrgasförbränning i stegbalksugn B, vilket kommer att leda till 15 procent lägre förbrukning av gasol, minskade koldioxid- och kväveoxidutsläpp, och bättre kapacitet. Outokumpu har även lyckats med sitt projekt att minska totalkostnaderna för så kallade slabs (stålämnen för plåt och band) genom att bland annat minimera användningen av externa och primära råvaror. Under hösten togs roboten Angie i drift för att stärka säkerhetsarbetet och i december installerades och driftsattes en ny skänkvagn.

Lanseringen av Sanicro® 35, som Outokumpu tillverkar på licens från Alleima, rullar på bra och nu fortsätter lanseringen genom att addera plåtar från band till det harmoniserade kommersiella produktprogrammet, HCPP.

Degerfors

Verksamheten har gått enligt plan, med produktion av högre andel specialstål. Outokumpu har investerat i utrustning för att kunna utföra kompressionstester i egen regi, vilket leder till kortare ledtider, minskade kostnader men även ökad kvalitet på proverna. Företaget har även framgångsrikt testat stackvalsning i Degerfors, vilket möjliggör ett nytt sortiment av kvartoplåtsprodukter – Alloy 825 breda och tunna kvartoplåtar.

Nyby

Flytten av Coil Service Center i Folkesta, Eskilstuna till anläggningen i Nyby är nu klar och integrerad, inklusive nytt skärverk och investeringar på närmare 50 miljoner kronor i samband med flytten. Nyby har också tagit över katodplåtverksamheten som bådar gott inför det nya året.



Under november besökte Sveriges EU-minister Jessika Roswall Outokumpus stålverk och valsverk i Avesta. Här tillsammans med Fredrik Östberg, chef för Varmbandverket. Foto: Outokumpu

Ovako

Ovako specialiserar sig på rent, högkvalitativt specialstål, skräddarsydda efter behoven hos företagets kunder inom lager, transport och tillverkningssektorer. Ovakos högkvalitativa stål säkerställer lätta och tåliga produkter samt möjliggör mer hållbara och miljövänliga lösningar.

Med ett starkt engagemang för hållbarhet, uppnådde Ovako i januari 2022 koldioxidneutral produktion baserad på återvunnet stål och fossilfri elektricitet. Med 2900 dedikerade medarbetare och en global närvaro som sträcker sig över 30 länder samt cirka 1,1 miljarder euro i omsättning står Ovako, ett dotterbolag till Sanyo Special Steel och en stolt medlem av Nippon Steel Corporation, i framkant av stålindustrin.



Foto: Richard Paulsson, Ovako

Säkerhet

Ovako fortsätter att utveckla och stärka sitt säkerhetsarbete och har en LTIFR (Lost time injury frequency rate) på 1,5 (i linje med satt mål på 2). Antalet olyckor med sjukfrånvaro har minskat med 88 procent sedan 2015.

Under FY2022 skrevs i snitt 1,15 risk-observationer per anställd och sedan 2015 har ungefär 65 000 säkerhetsåtgärder genomförts. Genom en stark säkerhetskultur, dedikerat ledarskap och proaktivt systematiskt säkerhetsarbete fortsätter resan mot noll olyckor och arbetsrelaterade sjukdomar.



Foto: Richard Paulsson, Ovako

Hållbarhetsrapport

För tredje året har Ovako fått sin hållbarhetsdata reviderad av tredje part och publicerat detta i separat hållbarhetsrapport.

Hållbarhetsrapporten beskriver Ovakos tillvägagångssätt och syn på övergripande hållbarhet samt uppdelat i Miljö, Social och Styrning (ESG). Förberedelser har påbörjats för att rapportera enligt de nya EU-kraven för hållbarhetsredovisning från januari 2024, EU-direktivet CSRD och dess nya rapporteringsstandard, ESRS.



Foto: Richard Paulsson, Ovako

Statsministern invigde den 5 september världens första fossilfria vätgasanläggning för uppvärmning av stål före valsning

"Sverige leder nu den fossilfria revolutionen inom ståll tillverkning. Det Ovako gör här idag är ett viktigt steg, detta är klimatomställning på riktigt, inte bara tomma ord", sa statsminister Ulf Kristersson.



Foto: Richard Paulsson, Ovako

Ovako stärker närvaron i Delegationen för cirkulär ekonomi

Ovako tar nu en ännu mer aktiv roll i Sveriges strävan mot en cirkulär ekonomi. Marcus Hedblom, vd och koncernchef på Ovako, har utsetts som en av de sex nya ledamöterna i Delegationen för cirkulär ekonomi av den svenska regeringen.



Foto: Richard Paulsson, Ovako

Ovako är ett Karriärföretag för andra året i rad och Sveriges attraktivaste arbetsgivare

Utmärkelsen Karriärföretag delas ut till arbetsgivare som erbjuder unika karriär- och utvecklingsmöjligheter för studenter, Young Professionals men även Senior Professionals.



Foto: Svensk Vindenergi

Ovako tilldelas Svensk Vindenergis Elektrifieringspris 2023

Svensk Vindenergi, en organisation som främjar hållbar energi i Sverige, har utsett Ovako till vinnaren av Elektrifieringspriset 2023. Priset instiftades för att erkänna och hedra de som spelar en aktiv roll i att främja elektrifiering inom industrin och bidrar till Sveriges klimatomställning. Priset delades ut den 17 oktober 2023 under VIND2023.

Höganäs AB

Höganäs är världens ledande tillverkare av metallpulver och har cirka 3 000 kunder i 75 länder världen över. Baserat på en stark övertygelse om metallpulvrets möjligheter att förbättra effektivitet, resursförbrukning och miljöpåverkan, har företaget utvecklat en mångsidig applikationskompetens. I samarbete med kunder bidrar Höganäs till att skapa hållbara lösningar för både dagens och framtidens eldrivna fordon, system för ytbeläggning och metallpulver för additiv tillverkning.

Säkerhet går först

På Höganäs går säkerhet först och företaget arbetar kontinuerligt för att skapa en säker arbetsmiljö och stark säkerhetskultur. För fjärde året i rad genomfördes en global säkerhetsvecka, och i år lanserade Höganäs "Nio livräddande regler" som ytterligare klargör vad som förväntas av alla medarbetare för att kunna bygga en stark säkerhetskultur.

Under säkerhetsveckan ägde en mängd aktiviteter rum på alla Höganäs anläggningar runt om i världen. Utbildningar, säkerhetsrundvandringar (så kallade safety walks), revideringar av arbetsinstruktioner och säkerhetssamtal genomfördes. Den globala Hot metal safety-konferensen, ett annat viktigt årligt säkerhetsevenemang, genomfördes digitalt med deltagare från bland annat Indien, Brasilien och Sverige.

Med hållbarhet i fokus

Höganäs utforskar olika sätt att minska sitt koldioxidavtryck för att uppnå företagets ambitiösa klimatambitioner. Att ersätta fossilt kol med biokol i järnsvampprocessen är ett sätt, och under 2023 genomfördes framgångsrikt fullskaliga tester.

Höganäs är det första företaget inom metallpulverindustrin att få sina mål för minskade utsläpp av växthusgaser validerade av Science Based Target initiative (SBTi). Målet innebär att Höganäs ska nå netto-noll i hela sin värdekedja till år 2040. Höganäs har sedan de skickade in sina mål till SBTi accelererat sin klimatomställning och siktar på att nå netto-noll i den egna verksamheten år 2030 och i företagets värdekedja redan år 2037.

Höganäs har börjat arbeta systematiskt med livscykelanalyser och som ett första steg genomfördes en koldioxidavtrycksstudie av produktfamiljen Somaloy 5P enligt ISO 14067:2018. En oberoende tredje part har granskat bedömningen, vilket ytterligare bevisar

att Höganäs studier av koldioxidsavtryck har hög kvalitet och trovärdighet. Studierna är ett verktyg för att stötta Höganäs kunder i deras hållbarhets- och klimatambitioner så att de i sin tur ska kunna möta sina kunders krav.

Vid årets EuroPM-mässa, som gick av stapeln i Portugal och som organiseras av European Powder Metallurgy Association (EPMA), fick Höganäs ta emot det första "Euro PM Gold Sustainability Award." Priset understryker Höganäs höga engagemang för hållbarhet inom industrin och företagets påtagliga resultat i sin klimatresa.

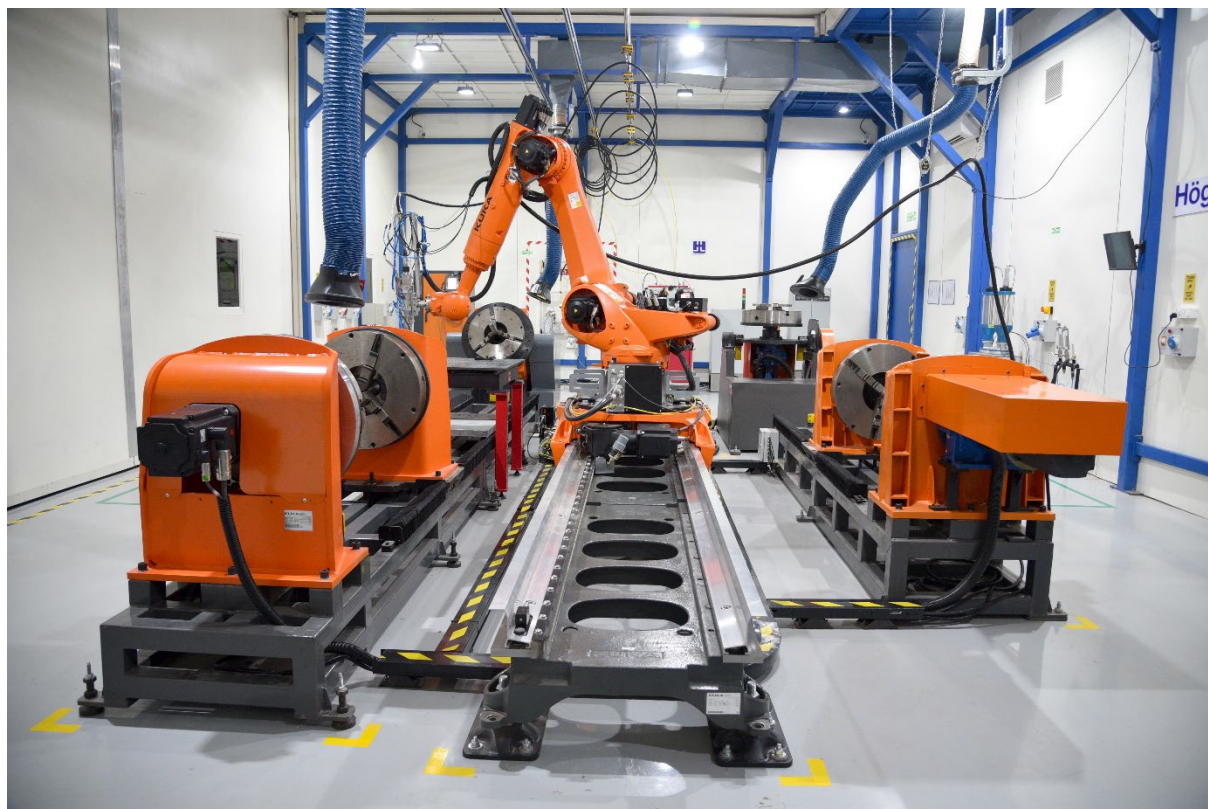
Utveckling och avveckling av verksamheter

Under året öppnade Höganäs två nya ArcX-anläggningar, en i Indien och en i USA, vilka båda erbjuder toppmodern teknik till Höganäs ytbeläggningskunder. På en ArcX anläggning finns allt från konceptutveckling, prototyper och processoptimering till att ta produkter till marknaden.

Efter en strategisk översyn och med anledning av förändrade marknadsutsikter beslutades att avveckla Metasphere i Luleå, där en ny atomiseringsteknik utvecklats.

Organisation

Den 2 oktober välkomnade Höganäs Henrik Ager som ny vd för företaget. Henrik kom då närmast från tjänsten som vd för Copperstone Resources AB.



ArcX-anläggning. Foto: Höganäs

Suzuki Garphyttan

Den höga ambitionen som Suzuki Garphyttan haft sedan 2018 fortsätter. Även om 2023 inte riktigt nådde upp till den nivå som företaget hade under början av året, blev året bra med hög leveransvolym. Verksamheten präglas av ett positivt driv framåt och en vilja att utvecklas mot de tydliga tillväxtmål som Suzuki Garphyttan har satt upp.

Suzuki Garphyttan går nu in i en ny femårsperiod där fokus fortsatt ligger på att skapa den bästa arbetsplatsen, världens bästa tråd och en hög tillväxt och ännu bättre lönsamhet. Under året har företaget fortsatt att bredda verksamheten som ska leda mot nya industrier och kundsegment samt med att utveckla nya produkter inom oljehärdat, rostfritt och kolstål. Flera investeringar har också gjorts för att möjliggöra en mer hållbar produktion av nya produkter och applikationer.

Den bästa arbetsplatsen

Suzuki Garphyttans ambition som arbetsgivare är att skapa en god arbetsplats där medarbetaren trivs och får möjlighet till att utveckla sig själv till sitt bästa jag. Företaget har ett medarbetarfokus med bland annat interna utbildningsinsatser, såsom program för ledare och projektledare. Företaget utvecklar just nu också ett medarbetarprogram som ska skapa ännu bättre förutsättningar för medarbetarna att växa in i nya spännande uppdrag.

Suzuki Garphyttan har ett ständigt fokus på förbättringar av arbetsmiljön och att minska påverkan på den yttre miljön. Säkerheten är nummer ett och företaget utvecklar ständigt nya processer för att till exempel eliminera icke miljövänliga media. Certifiering enligt ISO 45001 och ISO 50001 är delvis klar och planeras bli färdigt under 2024.

En företagskultur med gott ledarskap och medarbetarskap är stommen i ett framgångsrikt företag och något som är centralt för Suzuki Garphyttan. Värderingarna Care, Dare och Share skapar en tydlighet för alla som jobbar inom verksamheten. Att skapa ökade förutsättningar för samverkan mellan kollegor och enheter kräver öppenhet och tolerans hos alla för att gemensamma mål ska nås. Mångfald och nolltolerans mot alla former av diskriminering är centrala i det sätt företaget vill utvecklas framåt.

För att säkerställa och behålla kompetensen inom Suzuki Garphyttan satsar man med stor kraft på att kompetensutveckla medarbetare genom att bygga upp skraddarsydda internutbildningar. Detta kommer stärka företaget och främja sammanhållningen och arbetet för ökad tillväxt och bättre lönsamhet.

Världens bästa tråd

Suzuki Garphyttan tillverkar högkvalitativa trådprodukter i stål till bilindustrin och är en välkänd aktör. Målet är att uppnå samma kvalitetsstämpel på nya produkter och applikationer inom fler branscher och industrier. Detta är en pågående utvecklingsprocess som kommer fortsätta under de kommande åren.

Att tillverka produkter på ett hållbart sätt har en hög prioritet och under året har företaget kompletterat med solenergi och köpt grön el där det varit möjligt.

Suzuki Garphyttans globala R&D avdelning får en ny ledare och chef (CTO) i Robin Olsson. Erik Enghag (tidigare R&D chef) tar sig vidare inom organisationen och blir ny chef för verksamheten i South Bend i USA under 2024.

När det gäller nya medarbetare söker Suzuki Garphyttan alltid nya engagerade personer som vill jobba på ett spännande företag där man erbjuder spännande tjänster och personlig utveckling i en global familjär organisation.

Fortsatt tillväxt och lönsamhet

Under året levererade Suzuki Garphyttan den tredje högsta volymen någonsin. På den europeiska marknaden fick företaget uppleva en svag utveckling med en låg efterfrågan. På grund av detta genomfördes ett varsel där 30 personer tyvärr fick lämna företaget under januari 2024. I Nordamerika var utvecklingen bättre än Europa och i Kina levererade verksamheten all time high-volymer. Lönsamheten blev sämre än väntat men åtgärder är på plats för att snabbt hitta tillbaka till ett gott resultat och god lönsamhet under 2024.

Sammanfattningsvis går Suzuki Garphyttan fortsatt starkt in i 2024.

Erasteel

2023 har varit ett spännande och omvälvande år för Erasteel Kloster AB. Den 1 juli genomfördes en försäljning av företaget. Det franska moderbolaget Eramet sålde Erasteel till belgiska Syntagma Capital och därmed blev Erasteel ett eget bolag. Resan från att vara en del av en stor koncern till att bli ett självständigt bolag är långt ifrån klar, men under hösten har Erasteel byggt upp en ny koncernorganisation och tillsatt flera nyckelroller. I och med försäljningen fick företaget även en ny global vd och koncernchef, svenska Kerstin Konradsson med bakgrund från bland annat SSAB, Åkers och Boliden samt styrelsearbete i Höganäs, Alleima och numera LKAB.

Det globala bolaget Erasteel har mer än 850 anställda, sex produktionsanläggningar (tre i Sverige, två i Frankrike och en i Kina), tre servicecenter och elva säljkontor över hela världen.

Under 2023 lanserades även den nya produkten BlueTap®Max på EMO-mässan i Hannover i Tyskland. Den nya produkten har en ännu bättre kombination av slipbarhet och hårdhet för att ytterligare bredda Erasteels produktportfölj.

I slutet av året beslutade Erasteel om en investering på 28 miljoner kronor i ny utrustning för oförstörande provning till produktionsanläggningen i Söderfors, för att ytterligare säkerställa kvaliteten och öka kundnöjdheten. I Söderfors har man även fortsatt den påbörjade utbyggnaden av stångproduktionen, med en investering på 35 miljoner kronor för att utöka dimensionsområdet för skalsvarvad stång.

Hållbarhetsarbetet har fortsatt att växa och utvecklas under 2023 i den franska produktionsanläggningen i Commentry, där man återvinner värdefulla metaller från förbrukade oljekatalysatorer och batterier. De återvunna legeringarna gör att tillverkningen av snabbstål består av mer än 92 procent återvunnet material.

Även om Erasteels största fokus varit kring ägarbytet och att bygga sin organisation så har det ekonomiska läget förstås varit kännbart. En avmattning på marknaden påverkar oundvikligen prioriteringar men trots det slår företaget inte ner på takten när det kommer till forskning och utveckling. Innovationer och produktutveckling blir ännu viktigare under kommande år och att arbeta smartare och mer effektivt. Att bli ett eget bolag öppnade också på ett naturligt sätt upp för organisatoriska förändringar som ska hjälpa till att korta beslutskedjan och snabba på processer och utveckling av verksamheten.

Surahammars Bruk AB

För Surahammars Bruk ligger fokus på sorter av elektroplåt med hög kiselhalt och en tjocklek på 0,20 – 0,30 mm, som är lämpade till drivmotorerna till elbilar. Surahammar är i dagsläget involverade i elbilsprojekt i olika stadier och har regelbundna serieleveranser, levererar material till prototyper och har kommersiella diskussioner för större projekt. Med dessa projekt kommer ofta kundspecifika krav på magnetiska och mekaniska egenskaper hos

plåten. Det kan även finnas krav på ny typ av isolerande lack på plåten och stor del av företagets utvecklingsarbete fokuseras på dessa kundkrav.

Surahammar tillverkar även elektroplåtar lämpade för mindre och större motorer och generatorer i tjockleken 0,35 mm-0,65 mm. Företaget har även ultratunna sorter med tjocklek 0,10 – 0,18 millimeter där kraven på prestanda per vikt är extra högt. Prognosen för marknaden för elbilar förutspår att volymerna kommer att öka mycket under de kommande åren med en sannolik brist på elektroplåt som följd. Större elbilsprojekt ligger dock en liten bit fram i tiden och för tillfället är marknaden för "vanliga" sorter relativt svag.

Investeringar och forskning

Surahammar har under året installerat två nya tjockleksmätare till kallvalsverket. Under 2024 kommer en ny rengöringssektion installeras i en av glödgräckorna som innebär en investering på över 60 miljoner kronor. Med legering av kisel ökar sprödheten i plåten och bandbrott vid kallvalsning är ett problem. För att minska antalet bandbrott kantskärs högkiselband före annan processning. En förstudie om ny kantskärningssträcka har utförts vilket kan leda till en investering på över 100 miljoner kronor. Denna investering kommer i så fall att genomföras under 2024 och 2025.

Under 2023 beviljade Vinnova forskningsmedel till projektet "Nanopartikelutveckling under kritiska processteg och deras inverkan på materialegenskaper". Partiklar i elektroplåt kan både ha en direkt påverkan på domänväggsrörelser och ha en indirekt påverkan på magnetiska egenskaper via hindrande av korntillväxt under glödgningsprocesser. Under projektet kommer Surahammars Bruk studera partiklar både ex-site och in-site med hjälp av lågvinkelspridningsmetoder där partiklarnas antal och storleksfördelning kan fås fram via modellering. Kompletterande mätningar med SEM och TEM kommer att utföras för att få fram information om partikeltyper och morfologi. Planen för Surahammar att studera hur partiklarna ändras genom företagets olika värmebehandlingar för olika varmbandssorter. Koordinerande projektpartner är Swerim. Projektpartners är Gränges Finspång och Outokumpu Stainless. Projektet kommer att pågå under 2024-2025.

Björneborg Steel

Hos Björneborg Steel fortsätter arbetet och utvecklingen av Greenforge®-konceptet med fossilfri tillverkning, tillsammans med Flogas och Swerim och nu med stöd från Energimyndigheten. Utvecklingen följer tidplanen och målsättningen är fortsatt att kunna köra kontinuerlig fossilfri produktion från 2026.

Företaget har under året investerat i en batteripark (2,8 megawatt) med "second-life" elbilsbatterier från BatteryLoop. Batteriparken är främst för nätregleringstjänster och för att därigenom kunna underlätta för ytterligare utbyggnad av fossilfri elproduktion, genom vindkraft och solenergi, men även för att kunna undvika effekt- och pristoppar och ha som back-up vid eventuella störningar i elnätet.

Med sitt Greenforge-koncept har Björneborg Steel under 2023 levererat världens första fossilfria generatoraxel till ABB för elproduktion i en geotermisk kraftstation. Företaget har också utvecklat en ny extremt höghållfast stålsort till olika applikationer inom försvarsindustrin.

Produktionen var i stort sett i nivå med föregående år medan försäljningen ökade cirka 20 procent. Björneborg Steel stänger året med en rekordstor orderbok, mycket tack vare en större efterfrågan inom försvarsindustrin.

Ett mycket uppskattat initiativ i regionen var evenemanget Öppet Hus som företaget anordnade i september, vilket resulterade i närmare 2000 besökare.

Sandvik

Sandvik är en global, högteknologisk industrikoncern som tillhandahåller lösningar som förbättrar produktivitet, lönsamhet och hållbarhet inom tillverknings-, gruv- och infrastrukturindustrierna.

Genom samarbeten med ledande forskningscenter och universitet runt om i världen bidrar Sandvik till nya eller vidareutvecklade teknologier för ökat kundvärde.

Ny varumärkesidentitet

Sandvik har de senaste åren genomgått en omvandling med fokus på digitalisering, automatisering och elektrifiering. I höstas lanserades Sandviks nya varumärkesidentitet och logotyp som symboliserar omvandlingen och representerar Sandviks syfte, världsledande positioner och strategiska inriktning. Den nya varumärkesidentiteten sammanfattar Sandviks engagemang för att göra skiftet och förbättra världen genom ingenjörskap.

Automatisering, digitalisering och elektrifiering inom gruv-och entreprenadindustrin

Sandvik anser att automatisering, digitalisering och elektrifiering blir allt viktigare för att hjälpa bolagets kunder lösa kommande utmaningar inom säkerhet, hållbarhet, produktivitet och lönsamhet. Sandviks fokus är att utveckla optimala produkter och tjänster; ett affärskoncept med en stolt tradition av mer än 160 års banbrytande lösningar som länge har baserats på innovation, tekniskt ledarskap och Sandviks viktiga kundrelationer

Sandvik fortsätter att utveckla smartare lösningar för effektivare och hållbarare företag. Under året presenterades Sandviks andra batterielektriska koncepttrigg för ovanjordsborrning utrustad med den senaste tekniken för mer hållbar gruvdrift ovan jord. En annan produktnyhet inom elektrifiering är det mångsidiga elektriska krossverket UJ443E som utformats med stort fokus på kundnytta, hållbarhet och produktivitet.

Sandvik är världsledande på elektrifierad gruvutrustning och det finns ett starkt kundintresse för bolagets batterielektriska erbjudande. Flera betydande order och upprepningsorder under året som gick vittnar om den höga prestandan i Sandviks utrustning och service.

Hållbarhet

Sandvik har tagit fram en ny hållbarhetsstrategi som hör ihop med bolagets syfte att förbättra världen genom ingenjörskap. Ett av fokusområdena är nettonollutsläpp där Sandvik har förbundit sig till vetenskapligt baserade mål för nettonollutsläpp. Målen godkändes av organisationen Science Based Targets initiative (SBTi) i september 2023. SBTi är ett samarbete mellan CDP, UN Global Compact, World Resources Institute (WRI) och Världsnaturfonden WWF.

Övriga fokusområden är hållbara lösningar, ekosystem, cirkularitet och effektivt resursutnyttjande, människor och samhällen samt ansvarsfullt företagande.

Under året introducerade Sandvik även branschens första återvinningsprogram för hårdmetallstift. Initiativet ska bidra till en förändrad användning av Volframkarbid, en nyckelkomponent i hårdmetall, som är ett sällsynt och ändligt material som, om konsumtionen fortsätter som idag, förväntas ta slut inom 40 till 100 år. Även förbrukade stift från andra tillverkare ryms inom programmet.

Se även "Ståläret 2023 – Diagrambilaga", med 45 diagram som finns att ladda hem här: www.jernkontoret.se/stalaret