

JERNKONTORET

ÅRSBERÄTTELSE 2012



Innehåll

Vi är på rätt väg	5
Handelspolitik och stålmarknad	8
Investeringar och strukturutveckling	14
Energi och miljö	24
Forskning och utbildning	28
Rekrytering och profilering	34
Jernkontorets fullmäktige	38
Resultaträkning och balansräkning	39
Jernkontorets organisation	40
Kommittéer inom Jernkontoret	42
Stiftelser förvaldade av Jernkontoret	43
Jernkontorets representation i olika organ	44
Jernkontorets delägare och intressentföretag	46
Företagens adresser	47

Den ekonomiska och finansiella informationen i denna publikation lämnas i orienterande syfte.

Publikationen utgör inte Jernkontorets officiella årsredovisning för 2012.

Den fullständiga årsredovisningen intas i Berättelse till Bruks societeten avseende Jernkontorets verksamhet under 2012. Denna berättelse kan erhållas efter hänvändelse till Jernkontoret.

Produktion: Wintjens Information AB

Foto: Stig-Göran Nilsson samt

Jernkontorets delägare och intressentföretag.

OMSLAGSBILD: Uppbyggnaden av Ground Zero-området efter terrorattackerna 2001 börjar nå sin fullbordan. Skanska har varit kontinuerligt aktivt med att bygga upp den raserade infrastrukturen som stationer, spår och perronger för både pendeltåg och tunnelbana. Stål är en av grundpelarna i återuppbyggnaden. Stora stål mängder är inbäddade i de mycket omfattande underjordiska konstruktionerna. Kronan på verket blir en ljus och smäcker stålbyggnad "Oculus", markplanets entrébyggnad till trafikknutpunkten World Trade Center Transportation Hub. Den spektakulära konstruktionen omfattar hela 11 000 ton stål och blir cirka 50 m hög. Den har signerats av den världsberömda arkitekten Santiago Calatrava och är utformad för att maximera dagsljusinsläppet.





Jernkontoret har sedan 1747 varit den svenska stålindustrins branschorganisation. Jernkontorets första reglemente stadfästes 1747 av kung Fredrik I. Därmed är Jernkontoret Sveriges och en av Europas äldsta näringsorganisationer.

Enligt reglementet skulle Jernkontoret dels arbeta för skäliga priser på järn, dels underlätta järnhandelns finansiering. Formellt kan Jernkontoret göra anspråk på att vara landets äldsta bank näst efter Riksbanken. Redan från början inledde Jernkontoret rådgivning och forskning på det tekniska området. Samtliga svenska järnverk blev delägare i Jernkontoret.

Jernkontorets konstruktion är ett offentligrättsligt organ med privat delägarskap, ej bundet till personer eller företag utan direkt till varje järnbruk. Även om driften läggs ner upphör inte delägarskapet, men det kan då överlätas till ett annat bruk som bedriver järnhantering.

Jernkontorets delägare utövar sitt inflytande genom Bruks societeten. Den motsvarar bolagsstämman i ett aktiebolag. Bruks societeten utser tolv till arton personer till fullmäktige, vilka utgör Jernkontorets styrelse. Bland dessa utser Bruks societeten även fullmäktiges ordförande.

Jernkontoret agerar som ett organ för samarbete med statsförvaltningen i frågor av betydelse för den svenska stålindustrin. Arbetet sträcker sig över stora fält: handelspolitik, forskning och utbildning, standardisering, energi och miljö samt skatter och avgifter.

Jernkontoret leder och bedriver omfattande teknisk forskning – sedan 1969 med deltagande av stålföretag i Norden. Jernkontoret deltar inom EU i forskningsfrågor som rör riktlinjer, kontrakt och ansökningar. Dessutom utarbetar Jernkontoret branschstatistik och bedriver bergshistorisk forskning.

Till Jernkontoret har delegerats arbetsuppgifter som avser Sveriges deltagande i internationella samarbetsorgan på stålområdet, såsom World Steel Association och The European Steel Association, Eurofer.

År 2012 var 151 bruk delaktiga i Jernkontoret. Av dessa erlade 45 Jernkontorsdalern och innehar därmed rösträtt vid Bruks societetens sammankomst. Jernkontorsdalern, som sedan Jernkontorets bildande oförändrat utgår med två och ett halvt öre för varje introducerad centner (1 centner = 42,5 kg) gav år 2012 totalt 28 828 kronor.

Summan av det fullt introducerade smidet var vid utgången av år 2012 oförändrat 1 742 992,81 centner och av introducerat gammalt ämnessmide oförändrat 12 456 centner. Introduktionsavgiften enligt Jernkontorets reglemente var år 2012 103:40 kronor per centner introducerat smide och 77:55 kronor per centner gammalt ämnessmide.

Stål (råstål och pulver) framställs vid tolv anläggningar i Sverige. Vid tio av dessa verk är produktionen skrotbaserad. De resterande två producerar malmbaserat stål. Dessutom framställs järnpulver vid en anläggning och därutöver finns 15 anläggningar med enbart valsverk/rörverk.



På rätt väg! Grusväg anlagd med hyttsten (masugnsslagg) från SSAB.

Vi är på rätt väg!

Under de senaste tio åren har den globala efterfrågan på stål ökat från 800 miljoner ton till 1 450 miljoner ton. Tillväxten har huvudsakligen skett i Kina, som även visade positiv tillväxt under 2009 när resten av världen upplevde finansiell kris. Detta har inneburit en kraftig tyngdpunktsförskjutning av den globala stålmarknaden mot öster. De sista åren har dock den globala tillväxten bromsats in, vilket fortsatte även under 2012.

Kina gick in i en fas med lugnare tillväxt än vad vi har varit vana vid och även om USA utvecklades hyggligt under årets första tre kvartal blev inbromsningen tydlig under fjärde kvartalet. Indien har ett ökande behov av stål (6–8 procent per år förväntas), men har samtidigt planer på att bygga ut sin egen produktionskapacitet i motsvarande takt.

I Europa har vi under året haft en mycket svag utveckling. Problemen med hög skuldsättning och klena statsfinanser i ett antal av EU:s medlemsländer är fortfarande olösta. Regionen som helhet har brottats med fallande industriproduktion och tillväxten har varit negativ under årets sista tre kvartal. Dessutom är arbetslösheten oroväckande hög i flera europeiska länder, särskilt bland ungdomar. Den svaga ekonomiska utvecklingen, särskilt i EU, har naturligtvis påverkat efterfrågan på stålindustrins produkter negativt. Sverige är inget undantag i det avseendet.

Under året föll efterfrågan med nästan tio procent i EU som helhet och en motsvarande försämring kunde noteras även i Sverige. Den svaga utvecklingen på dessa för oss viktiga marknader syns i en rejäl inbromsning i den svenska stålproduktionen som 2012 backade med drygt tio procent.



Överkapaciteten på stål i världen växte under året till 150–200 miljoner ton vilket troligen leder till fler strukturella förändringar i branschen, exempelvis samgåendet mellan Outokumpu och Innoxum.

De svenska stålföretagens nischorientering är i sammanhanget en fördel och innebär att vi är bättre positionerade än stålindustri i andra länder, vi är helt enkelt på rätt väg. Trots detta så har även

de svenska stålföretagen ett tufft 2012 att se tillbaka på, där omkring 10 procent av personalstyrkan i branschen varslats om uppsägning.

”Klimatsmart” och ”Resurseffektivt” är nyckelord i EU:s och Sveriges framtida politik. Dessa ord pekar ut vägen framåt för att lösa de problem som vi står inför med global uppvärmning och utarmning av jordens resurser. Denna inriktning är naturligtvis viktig och här har den svenska stålindustrin ett ansvar att medverka. Vår verksamhet påverkar klimat och miljö om än i olika grad beroende på vilken del av verksamheten som studeras.

Till detta kommer ökande krav på producenterna att lämna information om miljöpåverkan och energianvändning ur ett livscykelperspektiv för råvaror, tillverkning och användning av produkter, återvinning, avfallshantering och transporter. Sådana miljövärderingar kommer att få en allt större betydelse för materialval och utvecklingen av ett hållbart samhälle.

I detta sammanhang ser vi vilken potential som våra avancerade stål har. De är verkligen ett signum för den svenska stålindustrin, då de både i tillverkningsprocessen och framförallt i slutprodukterna bidrar till att minska utsläppen av växthusgaser, minska behovet av råvaror och sänka energianvändningen. På detta sätt hjälper våra stålprodukter till att förverkliga de politiska målen och bidra till en hållbar utveckling av samhället. Med dessa fördelar kan vi långsiktigt bibehålla konkurrenskraften i ett globalt perspektiv och ta ett miljöansvar som håller hela vägen.

Bo-Erik Pers, VD för Jernkontoret

Miljöansvar som håller hela vägen



Handelspolitik och stålmarknad.

När stålindustrin exporterar nya, starkare och beständigare stål betyder det även att slutprodukterna som levereras till användarna har ett högre miljövärde.



Handelspolitik och stålmarknad

Den samlade ekonomiska tillväxten i världen dämpades under 2012. Tillväxten i Kina har under året successivt minskat och gick senare in i en något lugnare fas, även om nivån fortfarande var hög. USA utvecklades förhållandevis väl under större delen av 2012 men tillväxten bromsade in under fjärde kvartalet. Särskilt svag har däremot utveckling varit i Europa. Budgetunderskott i flera länder, fortsatt växande statsskulder och ett valutasamarbete i djup kris har bidragit till att EU som region under året gick in i recession med fallande BNP.

Den ekonomiska utvecklingen i världen satte tydliga spår på stålmarknaden under 2012. Globalt ökade efterfrågan på stål marginellt med bara drygt 1 %. För USA gick det bättre med en marknadstillväxt på 8 % medan den tidigare mycket höga ökningstakten i Kina dämpades till knappt 2 %. Samma ökningstakt kan i stora drag noteras för BRIC länderna (Brasilien, Ryssland, Indien och Kina). Den kraftlösa ekonomiska utvecklingen blev särskilt tydlig i EU där marknaden krympte med nästan 10 % som en följd av bl a fallande industriproduktion.

Exporten från Kina till EU

Exporten från Kina till EU började dämpas redan under fjärde kvartalet 2011 i takt med den vikande efterfrågan. Inbromsningen fortsatte under 2012 och exporten föll med 29 % under första halvåret och med 19 % under andra halvåret. Beräknat på hela året backade Kinas export till EU med 25 %.

Skyddsåtgärder

Samtidigt som marknaden försämrats ökar som regel aktiviteten på det handelspolitiska området och 2012 har inte

varit något undantag i det avseendet. Redan i oktober kunde OECD konstatera att antalet nyinledda antidumpnings- och antisubventionsundersökningar låg väsentligt högre än helårssiffran för år 2011. Bland de handelspolitiska frågor som varit aktuella inom EU under året kan nämnas att såväl antidumpnings- som antisubventionsundersökningar inleddes i augusti för rostfri dragen tråd från Indien.

I september infördes provisoriska antidumpningstullar mot färgbelagd plåt från Kina. När det gäller olika rör inleddes EU i mars en antidumpningsundersökning för svetsade rör och ihåliga profiler från Turkiet, Ukraina och Makedonien. Därefter i juni infördes definitiva antidumpningstullar mot sömlösa rör från Ryssland och Ukraina. Antidumpningsundersökningen angående rostfria sömlösa rör från Vitryssland lades dock ner, efter att ESTA (European Steel Tube Association) återkallat sin begäran om åtgärder. Något överraskande - mot bakgrund av det besvärliga ekonomiska läget - tog EU ett beslut om att avveckla sitt system för övervakning av stålimport med hjälp av licenser som infördes 2002 under stålkonflikten med USA.

Allmänna handelsfrågor

Den 22 augusti 2012 blev Ryssland formellt medlem i WTO, vilket innebar att EU:s ensidiga importkvoter mot ryskt stål avvecklats. Vidare fick i november EU-kommissionen ett mandat att inleda förhandlingar om ett frihandelsavtal mellan EU och Japan och i slutet av året kom flera signaler om att framtida förhandlingar om ett transatlantiskt frihandelsavtal mellan EU och USA kan bli verklighet inom kort.

Stålkonsumtion

Uppgången i den globala stålefterfrågan, dvs tillförseln av stål, uppskattas till 1 %, vilket motsvarar 17 miljoner ton. Världsmarknaden tillfördes drygt 1,4 miljarder ton handelsfärdiga stålprodukter under året. I Kina steg efterfrågan det senaste året med omkring 2 % eller 12 miljoner ton, till cirka 646 miljoner ton.

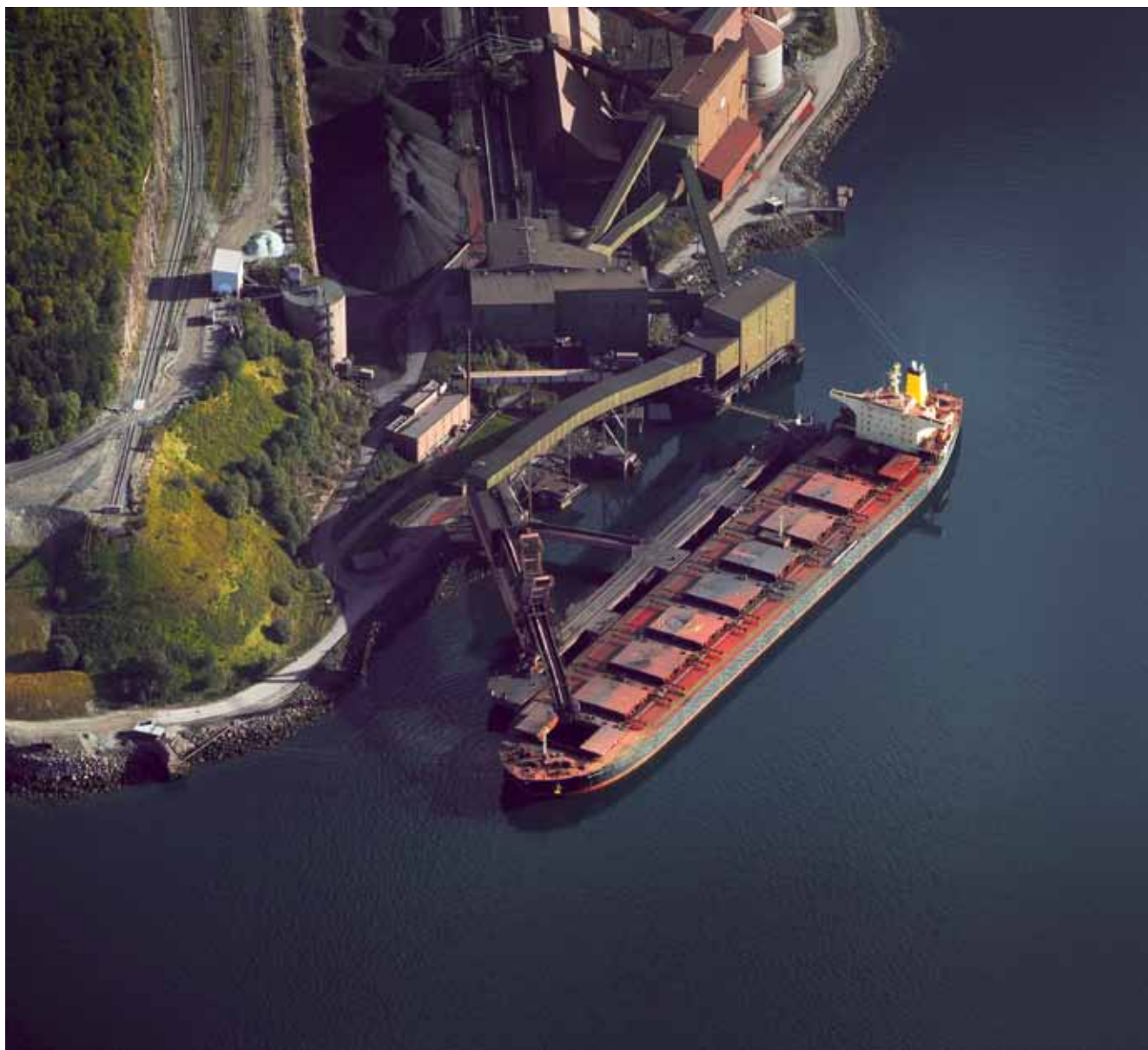
I övriga Asien ökade efterfrågan med knappt 2 % till 274 miljoner ton. Även i USA ökade efterfrågan och steg med 8 % till 97 miljoner ton. I EU minskade däremot efterfrågan med 9 % till 140 miljoner ton. I övriga världen kunde en ökning noteras med 3 % till 255 miljoner ton.

Produktionsutveckling

Världsproduktionen av råstål, som är förstadiet till handelsfärdigt stål, ökade också något under 2012. I världen som helhet producerades mer än 1 547 miljoner ton, en ökning med knappt 1 % eller nära 11,5 miljoner ton. Den kinesiska produktionen av råstål ökade med 14,5 miljoner ton, eller 2 %. I Kina producerades därmed nästan 717 miljoner ton, vilket motsvarade omkring 46 % av världsproduktionen. År 2012 minskade dock produktionen i stora delar av världen.

I näst största producentlandet, Japan, var produktionen under året i stort sett oförändrad och landade på drygt 107 miljoner ton. När det gäller övriga Asien ökade Indien med 6 % till nära 78 miljoner ton, Sydkorea med 1 % till 69 miljoner ton och Taiwan med 2 % till knappt 21 miljoner ton.

I CIS (i princip gamla Sovjetunionen) minskade råstålsproduktionen under året med 1,5 % till omkring 111 miljoner ton varav Ryssland svarade för drygt 70 miljoner ton. Rysslands produktion ökade



Skeppslastare i LKAB malmhamn i Narvik.

således med cirka 2 %. I Sydamerika noterades en produktionsminskning om 4 %. Totalt producerades knappt 47 miljoner ton. I Brasilien sjönk produktionen med 2 % till knappt 35 miljoner ton.

I USA däremot ökade produktionen som en följd av den förbättrade efterfrågan med 3 % till närmare 89 miljoner ton.

I EU minskade råstålsproduktionen med 5 % till cirka 169 miljoner ton. Produktionen ökade dock i några länder, Lettland, Slovakien, Storbritannien och Portugal. I övriga EU-länder minskade däremot produktionen jämfört med 2011, och av de större stålländerna stod Spanien för den allra största nedgången med 12 %. I Turkiet, som är en potentiell framtida EU-medlem, steg produktionen med 5 % till rekordhöga nära 36 miljoner ton. Landets stålproduktion har ökat 14 år i följd med undantag för 2009.

Det kan följaktligen konstateras att produktionen under året visserligen har stigit i några av världens största stålproducerande länder, men att den samtidigt har minskat eller varit oförändrad i de flesta andra länder. Det är också noterbart att produktionsökningarna var avsevärt lägre jämfört med året dessförinnan.

Rostfritt stål

Världsproduktionen av rostfritt stål fortsatte att öka. Totalt producerades över 35 miljoner ton 2012, vilket är en ökning med nästan 5 %. I Kina ökade produktionen med 14 % till 16 miljoner ton. Det innebär att Kina numera producerar 46 % av allt rostfritt stål i världen. För tio år sedan producerade landet endast 817 000 ton, vilket då motsvarade 4 % av världsproduktionen.

Den näst största producenten, Japan,

minskade sin produktion med 4 % till drygt 3 miljoner ton medan den tredje största nationen, Indien, ökade produktionen med 9 % till 2,5 miljoner ton. USA minskade sin produktion med nästan 5 % till 2 miljoner ton. Inom EU minskade produktionen med omkring 4 % till 7,2 miljoner ton. De flesta länderna på "tio-i-topplistan" minskade sin produktion jämfört med 2011.

I Sverige producerades 509 500 ton rostfritt stål i fjol, en minskning med 13 % jämfört med 2011. Sverige behöll därmed tolfte plats på listan över rostfria producenter i världen.

Sverige

Den svenska produktionstakten för råstål var relativt stabil under första halvåret 2012 men bromsade in under sommaren eftersom den allmänna ekonomiska oron



Bandrullar eller s k coils från SSAB EMEA.

inte ville lätta. Totalt tillverkades 4,3 miljoner ton råstål under året, vilket är en minskning med 11 % jämfört med 2011. Produktionen motsvarar 76 % av nivån före finanskrisen 2008/09. Andelen legerade stål i förhållande till den samlade produktionen låg kvar på omkring 60 %.

Stålverkens leveranser av handelsfärdiga produkter minskade med 16 % till 3,3 miljoner ton. Värdet av den handelsfärdiga stålexporten uppgick till 44 miljarder kronor varav 17 miljarder avser rostfritt stål, 17 miljarder övrigt legerat stål och 10 miljarder olegerat stål. Exportandelen legerade stål uppgick följaktligen till 77 % mätt i värde. Värdet av den samlade stålexporten (handelsfärdigt stål inklusive göt och ämnen) var 48 miljarder kronor och importen 31 miljarder kronor. Stålexporten 2012 motsvarade knappt 70 % av värdet under rekordåret 2007 då exportvärdet uppgick till 70 miljarder kronor.

Sverige	2011	2012	%
Råjärn, kton			
Produktion	3 240	2 805	-13,4%
Råstålsproduktion, kton			
Produktion	4 867	4 326	-11,1%
därav olegerat stål (inkl kolrikt)	1 928	1 619	-16,0%
rostfritt stål	586	510	-13,1%
övrigt legerat stål	2 316	2 161	-6,7%
stål för gjutgods	38	37	-1,1%
Handelsfärdigt stål (exkl göt och gjutna ämnen), kton			
Stålverkens leveranser	3 931	3 317	-15,6%
därav olegerat stål	1 657	1 336	-19,3%
rostfritt stål	538	422	-21,5%
övrigt legerat stål	1 736	1 558	-10,2%
Export*	3 650	3 110	-14,8%
Import*	3 612	3 291	-8,9%
Bruttotillförsel till svenska marknaden (leveranser -exp+imp)	3 892	3 498	-10,1%
Handelsfärdigt stål MSEK (inkl göt och gjutna ämnen)			
Export*	56,1	47,6	-15,2%
Import*	38,3	31,3	-18,4%

* Inklusive reexport och reimport

Fig 1 Konsumtion av handelsfärdigt stål

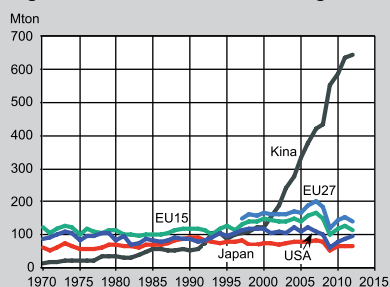


Fig 2 Tyska marknadspriser

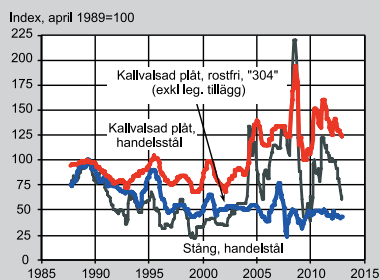


Fig 3 Råstålsproduktion

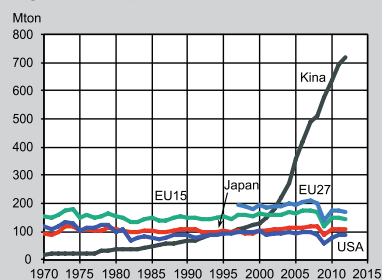


Fig 4 Världens råstålsproduktion

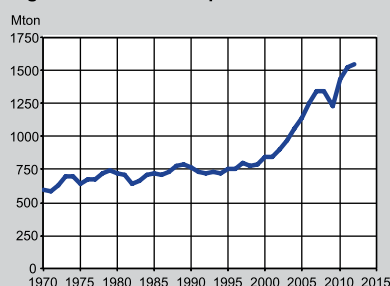


Fig 5 Råstål – de tio största producentländerna 2012

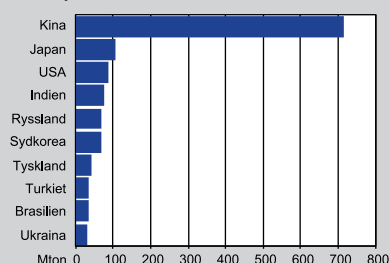


Fig 6 Svensk produktion av göt och gjutna ämnen

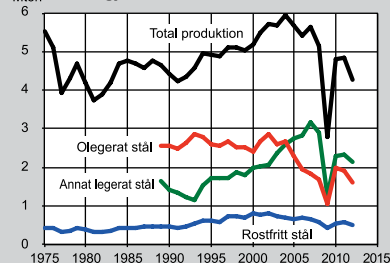


Fig 7 Världens produktion av rostfritt stål

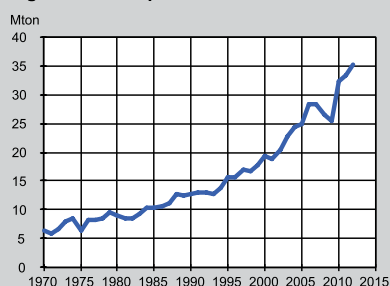


Fig 8 Rostfritt stål – de tio största producentländerna 2012

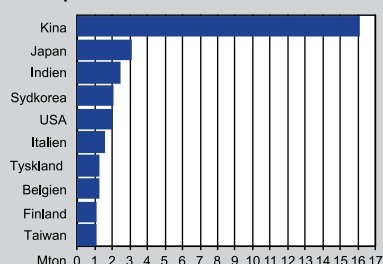


Fig 9 Sverige: Handelsfärdigt stål (inkl reexport och reimport)

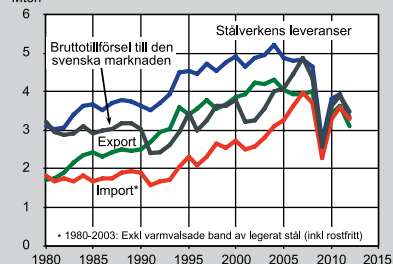


Fig 10 Sveriges utrikeshandel med stål inkl göt och ämnen, värde (inkl reexport och reimport)

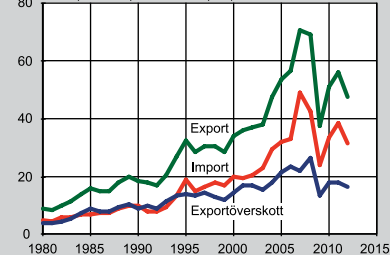


Fig 11 Sveriges stålexport 2012
Totalt 47,6 GSEK (inkl göt och ämnen)

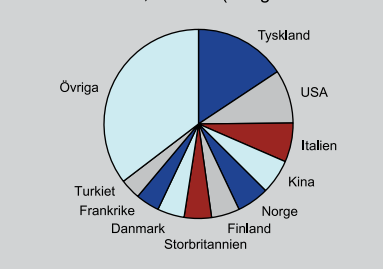
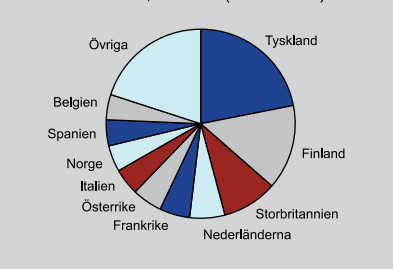


Fig 12 Sveriges stålimport 2012
Totalt 31,3 GSEK (inkl ämnen)



Miljöansvar som håller hela vägen



Investeringar och strukturutveckling.

Mjärdevi Center i Linköping är ett exempel på hur traditionell byggteknik med prefabricerad stålstomme kan användas för att inspirera byggindustrin till nya kreativa lösningar.



Investeringar och strukturutveckling

Under året investerade den svenska stålindustrin 3,1 miljarder kronor. Av detta belopp utgjorde maskininvesteringarna 2,7 miljarder kronor och byggnadsinvesteringarna 0,4 miljarder kronor.

SSAB

Under året färdigställdes det strategiska investeringsprogram som lanserades under sensommaren 2008. En ny kylsträcka möjliggör produktion av kylda stål i Borlänge, en ytterligare härdlinje i Mobile ökar möjligheterna att bli erbjudna kunder i Nord- och Sydamerika nischprodukter och en ny färdigställningslinje i Kunshan innebär ett konkurrenskraftigare erbjudande och kortare ledtider för SSABs kunder i Kina.

Investeringsprogrammet befäster och stärker SSABs position som den globala ledaren inom kylda stål. Tillsammans med investeringar för grovplåtproduktion i Oxelösund erbjuder SSAB idag marknadens bredaste produktprogram inom slitstål och omfattar tjocklekar mellan 0,7 och 160 mm.

Samarbetet mellan SSAB EMEA och Tibnor har stärkts. Tibnor har spelat en viktig roll inom den expanderande gruvindustrin i norra Sverige och levererar stål till de nya malmvagnar som byggs av Kiruna Wagon.

Under början av 2012 skedde en viss återhämtning på stålmarknaderna. Under senvåren planade marknaden ut för att under sommaren och framför allt under andra halvåret försämrats, främst i Europa. Den svaga marknaden gäller i första

hand standardprodukter medan marknaden för höghållfasta stål varit mer stabil. SSAB har anpassat produktionen utifrån efterfrågeläget. Råjärnsproduktionen i Oxelösund begränsades till en av de två masugnarna. För att öka flexibiliteten och säkra den långsiktiga lönsamheten initierade SSAB i början av året ett effektiviseringsprogram.

SANDVIK

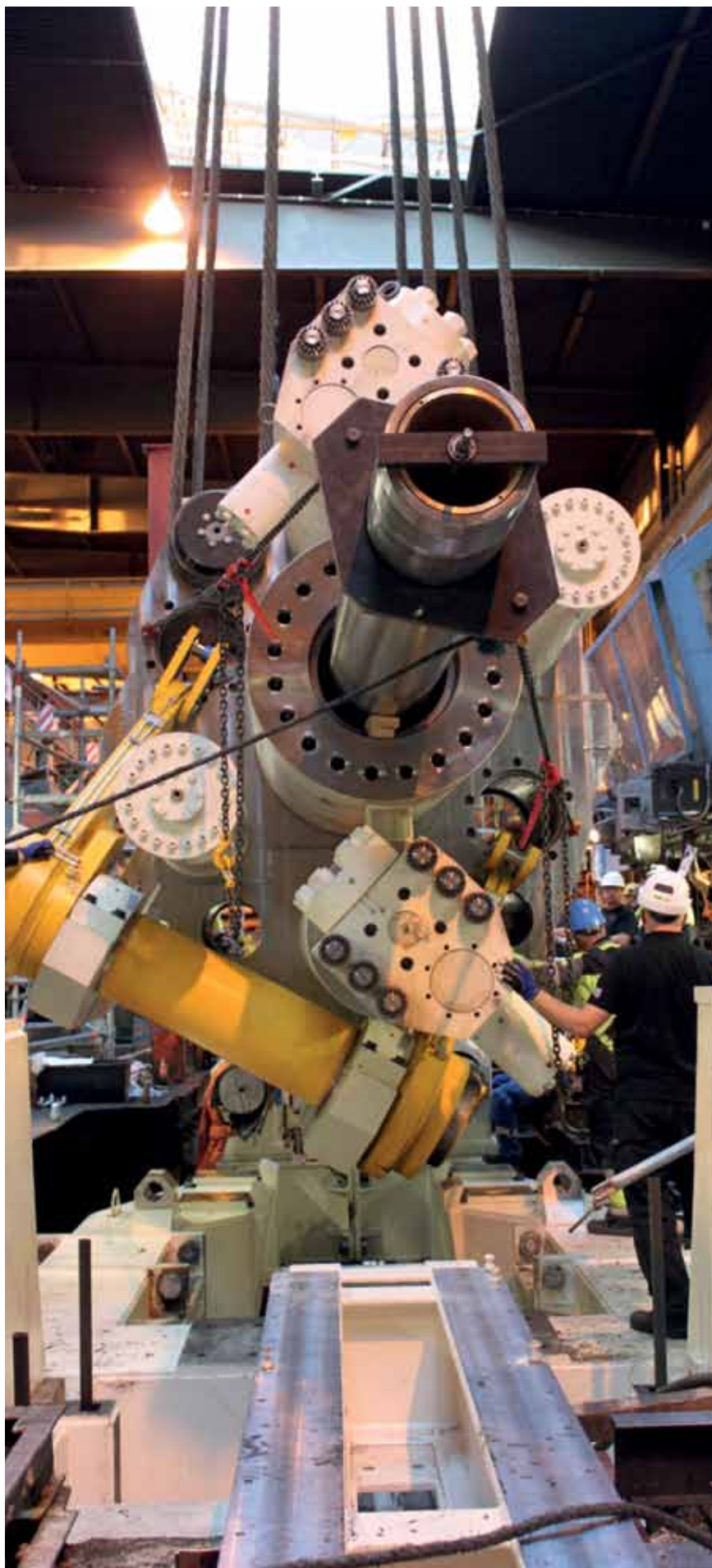
Det omfattande förbättringsprogram (The Step Change Program) som Sandvik Materials Technology lanserade i september 2011 drevs målinriktat även under 2012. Programmet syftar till att öka Sandvik Materials Technologys lönsamhet till en betydligt högre och stabilare nivå samt att stärka den ledande positionen inom affärsområdets strategiska segment.

Som den viktigaste delen av förbättringsaktiviteterna lanserades ett omfattande EHS-program (miljö, hälsa och säkerhet) i slutet av mars, med starkt fokus på att förbättra säkerheten i verksamheten. Samtliga chefer globalt (mer än 500) genomgick en skräddarsydd EHS-utbildning och alla enheter identifierade sina fem största risker samt tog fram handlingsplaner för att eliminera eller minska dem.

Under året var Sandvik Materials Technology ett av de första företagen i sin bransch som certifierades i enlighet med det nya internationella energiledningssystemet, ISO 50001. Bakgrunden är bl a att affärsområdet under de senaste åren undersökt mer än 150 processer för att hitta processer som kan energieffek-



Nya härdlinjen hos SSAB i Mobile



Uppgradering av stora extrusionspressen i Sandviken.

tiviseras. Baserat på undersökningen har 60 projekt genomförts för att reducera energianvändningen.

Ett av målen med Step Change-programmet är att reducera kostnadsbasen med mer än en miljard kronor till slutet av 2013 jämfört med nivån 2011. Detta uppnås genom lägre personal- och administrationskostnader, en kostnadsoptimering av försäljningsorganisationen och strukturella åtgärder. En ny säljmodell implementerades och antalet försäljningsenheter reducerades från 40 till 20 kontor. En strukturell övertalighet om cirka 500 tjänstemän globalt identifierades. Av dem fanns cirka 300 personer i Sverige. Flertalet av de övertaliga personerna lämnade företaget under det första halvåret 2012.

I slutet av januari fattades beslut om att omstrukturera tillverkningen av tråd och band, vilket kommer att möjliggöra ett skifte av produktmixen till mer avancerade och lönsamma produkter inom viktiga nyckelsegment, såsom energisektorn. Beslutet innebär att tillverkningen av tråd och band i Hallstahammar kommer att avvecklas under de kommande 18 månaderna, liksom vid två enheter för bandtillverkning i England och Kina. Tillverkning av den lönsammare delen av produktprogrammet för tråd och band i Hallstahammar kommer främst att överföras till Sandviken. Som en konsekvens av de planerade förändringarna identifierades en övertalighet på mer än 100 personer.

Baserat på det försämrade affärsklimatet under det tredje kvartalet, och även med ambitionen att ytterligare stärka Sandvik Materials Technology som ett långsiktigt värdeskapande affärsområde med en stabil lönsamhet, definierades fler åtgärder inom ramen för förbättringsprogrammet Step Change under det fjärde kvartalet. Fokus låg i första hand på ytterligare uthålliga kostnadsbesparingar samt på fortsatt konsolidering av verksamheten, förenkling av organisationen och utfasning av icke-kärnverksamhet.

Flera omfattande investeringsprojekt genomfördes och slutfördes under året, varav många syftade till att förbättra säkerheten. En viktig investering för produktområdet Tube var uppgraderingen av den stora extrusionspressen i Sandviken. Investeringen ökar säkerheten på arbetsplatsen samtidigt som den bidrar till att stärka positionen inom det strategiskt viktiga olje- och gassegmentet. Kapaciteten utökas avsevärt liksom presskraften,



Nya verket för tillverkning av ånggeneratorrör i Sandviken.

vilket gör det möjligt att producera längre rör i grövre dimensioner.

I maj invigdes det nya verket i Sandviken för tillverkning av ånggeneratorrör till kärnkraftsindustrin. En kapacitetsut-

byggnad för kapslingsrör till kärnkraftsindustrin genomfördes även i Sandviken. I september invigdes en ny råvarugård i Sandviken, en investering som förbättrar säkerhet, arbetsmiljö och logistik samt bi-

drar till sänkta bullernivåer i närområdet. Två exempel på aktuella forskningsprojekt inom Sandvik Materials Technology:

- Sanicro™ 25 är en ny legering som är utvecklad för rör som används i så kallade Ultra Super Critical Boilers i nästa generations kolförbränningsanläggningar. Dessa anläggningar kräver mycket högre ångtemperaturer jämfört med konventionella anläggningar, vilket ökar effektiviteten och reducerar därmed koldioxidutsläppen.
- En mer effektiv produktionsprocess för ämnen av duplexa stål har utvecklats. Detta har resulterat i kortare ledtider, frigjord kapacitet och har även bidragit till ett utökat produktprogram.

**OUTO
KUMPU**

För Outokumpu dominerades 2012 av sammanslagningen med Inoxum. Året inleddes med att Outokumpu kom överens med ThyssenKrupp om att köpa dess rostfria del, Inoxum. EU såg dock konkurrensproblem med transaktionen, varför den krävde eftergifter från Outo-



Invigning av nya verket för tillverkning av ånggeneratorrör. Olof Faxander och Jonas Gustafsson.



En ny gång- och cykelbro i Sölvesborg. Bågen mäter 60 meter och är tillverkad av rostfritt höghållfast duplexstål, LDX2101, från Outokumpu.

kumpu för att affären skulle godkännas. Som bindande eftergift åtog sig Outokumpu att avyttra Inoxums anläggning för rostfritt stål i Terni, Italien, samt vissa europeiska servicecentra. EU godkände affären i slutet av december 2012 och i januari 2013 startade det nya bolaget.

Outokumpu har positionerat sig som en global ledare inom rostfria stål och koncernen har nu verksamhet i över 30 länder med mer än 16 000 medarbetare. De svenska enheterna, Outokumpu Stainless, ingår i affärsområdet High Performance Stainless & Alloys.

Under 2012 fortskred investeringsprojektet i Outokumpu QPE Degerfors (Quarto Plate Europe) med att en ny steghärldugn och ett nytt kraftfullt riktverk

för tillverkning av rostfri kvartoplåt togs i drift. Dessutom är en ny linje för värmebehandling under uppförande och den kommer att tas i drift under 2013.

OVAKO

Inför den förväntade nedgången i konjunkturen vidtog Ovakos redan 2011 ett antal åtgärder för att minska kostnadsnivån, med effekt från första kvartalet 2012. Året präglades mycket riktigt av ekonomisk oro och förhållandevis låga volymer. Arbetet med beslutade investeringar fortsatte dock. I Hofors fortsatte bygget av det nya ringverket för att möta efterfrågan på ringar med dimensioner



Ett nytt ringverk byggs i Hofors.

upp till fyra meter i diameter. De används i stora generatorer i vindkraftverk och driftstarten är planerad till början av 2013.

Investeringarna i Hofors rörverk leder till moderniseringar som förbättrar produktivitet, utbyte och kvalitet samt möjliggör tillverkning av längre rör. Det nya verket kommer bl a att leverera rör till skiffergas- och gruvapplikationer.

För att öka kapaciteten för efterbearbetning till kundspecifikation rullade investeringen i Hällefors vidare med en ny automatiserad svarvlinje om 68 miljoner kronor. Den nya svarvlinjen tas i bruk under första halvan av 2013.

Under 2013 försätter investeringsplanen med ökade satsningar på teknik, personal och marknadsrelationer med målet att bli ett av Europas ledande stål företag.

Höganäs

Några större investeringar gjordes inte under 2012. Däremot genomfördes en hel del ersättningsinvesteringar. Arbetet med energieffektivisering och sänkta kostnader skedde kontinuerligt.

För att möta den vikande efterfrågan på världsmarknaden anpassade Höganäs sin produktionskapacitet och organisation. Utöver en personalminskning om 15 personer under tredje kvartalet inledde bolaget förhandlingar gällande personalneddragningar som berör cirka 100 anställda i Sverige, USA, Belgien och Brasilien.

Höganäs utnyttjade i september optionen att förvärva 100 procent av bolaget Fcubic AB med säte i Göteborg. Bolaget, som huvudsakligen består av ett antal patent, utvecklar teknologi för Additive manufacturing, även kallat 3d printing. Höganäs kallar denna nya verksamhet för Digital Metal®.



Kapsylöppnare framtagen i en 3d-skrivare inom verksamhetsområdet Digital Metal, Höganäs AB.

Additive manufacturing är en process där komponenter byggs upp i lager efter lager av t ex metallpulver direkt från en tredimensionell CAD-ritning. Tekniken eliminerar behovet av komplexa och dyra verktyg, prototyper och programmering. Detta kortar utvecklingstiden, minimerar spill och erbjuder högre precision i design och toleranser. Idag används tekniken främst för så kallad rapid prototyping och för tillverkning av små komponenter. Genom förvärvet av Fcubic tog Höganäs ett första steg mot att forma den framtida marknaden för Additive manufacturing. Marknadspotentialen uppskattas idag till en miljard dollar och då framför allt inom konsumentdesign, medicin, tandvård, luftfart och industri. Dock är marknaden fortfarande i sin linda, vilket gör det svårt att kvantifiera den verkliga potentialen.



Första halvåret 2012 präglades av hög ordergång och stor efterfrågan. Marknaden mattades därefter av under slutet av sommaren och nedgången accelererade därefter ytterligare under hösten. En nedgång som höll i sig året ut. Nedgången var allra tydligast i Asien och på

marknaderna i södra Europa, framför allt inom fordonsindustrin i länder som Spanien, Frankrike och Italien. Däremot visade exempelvis Nordamerika fortsatt en relativt bra utveckling under 2012.

Under 2011 beslutades om investering

i utökad produktionskapacitet inom ESR (elektroslaggomsmältning) i syfte att öka tillverkningen av högförädlad verktygsstål. Det innebär att ytterligare en ESR-ugn, företagets nionde togs i drift. Den totala ESR-kapaciteten ökar därmed från



Ny rullbottenugn i Hagfors.



Flytande naturgas ersätter olja och gasol i Hagfors.



Den nionde ESR-ugnen i drift i Hagfors.

33 000 ton till 38 000 ton och ligger helt i linje med Uddeholms strategiska affärsplan gällande tillväxt inom det högförädlade kvalitetsskiktet för tiden fram till 2018. Den nya ESR-ugnen utökar möjligheterna till produktion och försäljning av företagets allra mest sofistikerade och

högförädlade stålsorter, det segment som man i första hand avser att växa inom.

Konverteringen från olja och gasol till flytande naturgas (LNG, Liquefied Natural Gas), inleddes under sommaren 2012. I månads-skiftet maj-juni kunde LNG-lågan tändas för allra första gången. Satsningen på LNG fick stor uppmärksamhet och väntas få flera efterföljare inom industrin. Uddeholm blev den första stålindustri i Skandinavien som satsade på flytande naturgas. Skälen till detta var att minska påverkan på miljön och lönsamheten som stärker Uddeholms position på marknaden. Den årliga förbrukningen av LNG beräknas till cirka 12 000 ton.

Framför allt är det företagets värmeugnar som kommer att byggas om från olje- och gasol-drift till LNG. Detta gör att ugnarna avsevärt kommer att minska sina utsläpp av bl a kväveoxider, vilket varit helt nödvändigt för att komma ner till de nya riktvärden som företagets miljötillstånd medger. Drygt 20 av 35 värmeugnar var konverterade vid årsskiftet.

Under året har företaget ytterligare intensifierat och utvecklat marknadsarbetet och den globala närvaron genom etablering i flera länder. Genom ett utökat internt utbildningsprogram för att förbereda säljare och tekniker på de framtida

problem, möjligheter och teknikskiften som man kommer att ställas inför.



Suzuki Garphyttan påverkades under 2012 i hög grad av den svaga bilmärknaden i Europa och konjunkturedgången under andra halvåret. Efterfrågan på företagets produkter minskade med cirka 15-20 procent jämfört med 2011. För att anpassa kapaciteten till det rådande efterfrågeläget minskades personalstyrkan gradvis med cirka 20 procent.

Under året introducerades dock de nya ultrahöghållfasta stålsorterna Oteva® 91 och Oteva® 101 på marknaden för att möta de ökade kraven från växellådstillverkarna av bl a den populära dubbelkopplingslådan.

Efterfrågan i Kina var också svag, men där visade marknaden tydliga tecken på återhämtning under fjärde kvartalet. Kapacitetsexpansionen i Suzhou, Kina, slutfördes under första kvartalet 2012 och den innebar en produktionskapacitet om cirka 10 000 ton ventiltfjädertråd, ungefär hälften av Garphyttans kapacitet.

★ Scana

Scana fortsatte sin strategiska utveckling med att utöka sitt erbjudande till kunder främst med koppling till energisektorn. De svenska företagen har samordnats i Scana Energy och där genomfördes flera offensiva satsningar. Scana Energy är därmed en av världens ledande leverantörer av långa, slanka rotationssymmetriska stålprodukter för primärt olje- och gasindustrin samt energisektorn.

Scana Steel Björneborg är en av världens ledande leverantörer av långa, upp till 24 meter, slanka rotationssymmetriska stålprodukter. Under året har flera nya investeringar och förbättringsarbeten

genomförts. I smedjan har en renovering av pressen genomförts och dessutom har man förlängt den befintliga hårdterminalen för att kunna hantera längre produkter än tidigare.

Scana Steel Söderfors fortsatte att utveckla kapabiliteter inom avancerade smiden. Under året genomfördes flera satsningar inom grovbearbetning och färdigställning. Att snabbhet är en konkurrensfaktor är något som Scana Steel Söderfors försöker möta. Här har man satsat på effektiva produktionsflöden för att öka produktiviteten. Det innebär utveckling av produktionsstyrning och arbetsorganisation, produktivitetsutveckling i flaskhalsar samt förbättrad materialhantering.



Kontrollrum för manipulaton och smidespressen hos Scana Steel Björneborg.



Göt på väg till smidespressen hos Scana Steel Björneborg.

RUUKKI

I Ruukkis anläggning i Virsbo utvecklade man under det gångna året nya spännande användningsområden för specialstål. Förra årets två mest intressanta projekt var det s k XT-stålet som utvecklats för gavlar i järnvägsvagnar. Gavlarna är lätta och klarar höga belastningar.

En global leverantör av industri- och bygghissar som stod inför problemet att uppfylla kraven på en hållfasthet av 420 MPa samtidigt med ett förlängningsvärde A5 på minst 22 procent hittade i samarbete med Ruukki i Virsbo en lösning. Man tog fram varmformade höghållfasta rör som uppfyllde kraven med råge. Resultatet av provkörningar gav utmärkta resultat med smått fantastiska förlängningsvärden på över 30 procent.



Offshore Safety

För Ramnäs Bruk, som tillverkar kätting och andra förankringsprodukter till offshoreindustrin, innebar 2012 en kraftig återhämtning från ett svagt 2011.

Under våren 2012 hade Ramnäs Bruk sin största orderingång någonsin, med t ex en order på 360 miljoner kronor från varvet Daewoo i Korea. Över 50 procent av Ramnäs produktionskapacitet är uppbokad fram till hösten 2014 och orderingången fortsätter. Ett rekordstort antal flytande produktionsenheter och borrhjor beställdes av oljebolagen och när dessa blir färdiga för installation ska kätting och andra förankringsprodukter från Ramnäs levereras.

Det är således en hög investeringstakt globalt inom området för olje- och gasutvinning till havs vilket leder till en ökad efterfrågan på Ramnäs Bruks produkter, åtminstone under de kommande två till tre åren baserat på kända projekt.

Dock försämrar den starka svenska kronan både konkurrenskraften och vinstmarginalen. Till detta ska läggas svenska bankers ovilja att bidra med finansiering av brukets planerade tillväxt.

BOXHOLM STÅL
Providing special steel solutions



Boxholm Stål är nordens största tillverkare och lagerhållare av kalldraget stångstål



Ny ugn för glödgning av varmvalsade band i Surahammars Bruk.

med slutkunder till stor del inom fordonsindustrin. Trots finans- och skuldkriser de senaste åren har Boxholm Ståls ägare, Schmolz+Bickenbach, fortsatt att investera i Boxholm Stål.

Senast i raden av investeringar är i en ny anläggning för precisionskapning. Det är en cirkelsåganläggning som gör det möjligt att precisionskapa dragna stålstänger. Anläggningen kommer att ersätta tre gamla bandsågmaskiner och leverera en högre kapacitet än dessa tillsammans. Installationen beräknas vara klar i slutet av 2013.

Under årets tre sista kvartal genomfördes ett större IT-projekt, då företagets befintliga affärssystem ersattes med koncernstandard SAP.



I augusti 2012 togs den nya ugnen för glödning av varmvalsade band i drift vid Surahammars Bruk. Ugnen är kontinuerlig och ingår i sträckan för inglödning och betning. Förutom en förbättring av processparametrarna med avseende på temperaturer och hålltider medför den nya ugnen också säkrare drift, minskade underhållskostnader och väsentligt mindre energianvändning och koldioxidutsläpp.

Den totala investeringskostnaden för

projektet var cirka 35 miljoner kronor. Glödning av varmvalsade band är viktigt för att nå riktigt låga magnetiska förluster hos den elektroplåt som tillverkas av Surahammars Bruk. Plåten används i alla typer av elektriska motorer, generatorer och transformatorer.

Marknadsläget för elektroplåt försämrades kraftigt under 2012 med både minskande volymer och priser, främst i Europa som är den viktigaste marknaden för Surahammars Bruk. En betydande ökning av den europeiska importen märks också från länder som Kina och Sydkorea. Mot slutet av 2012 inleddes förhandlingar om nerdragning av personalstyrkan.

Det inom ägarens, Tata Steel, hög-prioriterade säkerhetsarbetet fortsatte. Arbetet med att identifiera och bygga bort mindre säkerhetsrisker fortsätter liksom arbetet med att förbättra rutiner och beteenden. Den mycket positiva utvecklingen mot minskat antal olyckor fortsatte under året.

Utvecklingsarbetet under året har till stor del handlat om växlingen från externa varmbandleverantörer till varmband från Tata Steel.

Under andra halvåret 2012 köptes inga varmband utanför koncernen och intrimningen av de mest höglegerade och svårtillverkade sorterna går mot sin slutfas. Några nya elektroplåtssorter har också introducerats. De erbjuder tillverkare av elektriska höghastighetsmotorer en kombination av bra magnetiska egenskaper

och garanterad hög hållfasthet, vilket är viktigt t ex för elektriska drivmotorer i el- och hybridfordon.

FAGERSTA Stainless

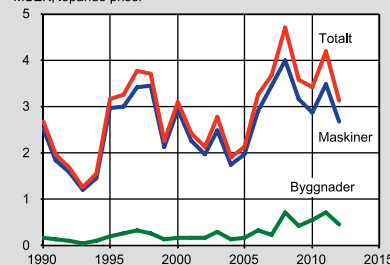
Fagersta Stainless tillverkar rostfri valstråd och dragen tråd. Kunderna utgörs av tråddragerier samt tillverkare av svetsprodukter, fästelement och fjädrar.

Under 2012 installerade företaget en ny produktionslinje för grov dragen tråd. Investeringen innebär att kunderna, framförallt tillverkare av fästelement, får sina önskemål om ett större dimensionsprogram tillgodosedda.

Fagersta Stainless ökade under 2012 försäljningen i Asien och etablerade försäljning på den kinesiska marknaden. För att stärka konkurrenskraften ytterligare startades under hösten lager och distribution i Shanghai i samarbete med ett transportföretag.

Investeringar i svensk stålindustri

MSEK, löpande priser





Energi och miljö

Stålindustrin behöver stora mängder vatten för sina processer. Anläggningarna ligger därför i närheten av vattendrag där vatten tas upp och senare släpps ut i renad form.

Miljöansvar som håller hela vägen



Energi och miljö

Energi- och miljöfrågorna blir mer och mer komplexa. Inom EU finns höga ambitioner om att Europa ska bidra och visa vägen till en resurseffektivare värld, men hur ska politiken utformas för att på bästa sätt nå dit? Kombination av detaljerad politisk styrning och en önskan om att marknaden ska leverera de mest kostnadseffektiva lösningarna är ibland problematisk. Så är det bl a när det gäller elmarknaden där priset som kunden betalar påverkas av t ex utsläppshandeln eller regelverk för en ökad andel förnybar energi. Det kan också vara komplicerat att ta hänsyn till hela livscykeln för en produkt och värdera den nytta som den gör när den används. Det är dock angeläget att man värderar både process och produkt när man värderar miljönyttan.

Stålprodukterna gör klimatnytta

År 2012 var sista året i den andra handelsperioden för den europeiska utsläppshandeln och vi går nu in i den tredje perioden med avsevärt mindre tilldelning av utsläppsrätter till den konkurrensutsatta industrin. Priset på utsläppsrätter var lågt under året vilket delvis beror på minskad produktion pga den ekonomiska krisen. Det ledde till en diskussion om att handelssystemet måste justeras för att höja priset.

Stålindustrin har svårt att på kort sikt radikalt minska utsläppen och höga kostnader för utsläpp skulle verka begränsande på produktionen. Syftet med ett handelssystem är att åtgärderna ska ske där det är billigast så att målen nås så kostnadseffektivt som möjligt. Politiskt stabila villkor är viktiga för investeringsviljan och det vore därför olyckligt om förutsättningarna i handelssystemet



En ny version av handboken för restprodukter, Stålindustrin gör mer än stål, presenterades 2012. Syftet med handboken är att tydliggöra den potential som finns i järn- och stålindustrins restprodukter, deras unika egenskaper, användningsområden och hur mycket som produceras.

skulle ändras redan under den kommande handelsperioden 2013–2020.

Sverige inledde även arbetet med en nationell färdplan för klimatområdet. Klimatpolitiken måste dock ta hänsyn till den globala utvecklingen om vi ska uppnå reella utsläppsminskningar och inte bara flytta utsläppen till någon annan plats på jorden. Ur klimatsynpunkt har svensk stålindustri flera fördelar; en energieffektiv malmråvara, i det närmaste koldioxidfri elproduktion och resurseffektiva produkter. Svensk stålindustri gör bäst klimatnytta när de svenska produkterna används på den globala marknaden.

Energi – till vilket pris?

Hur ska ett framtida energisystem inom EU se ut? Den globala energimarknaden förändras och EU har förhållandevis höga energipriser jämfört med t ex USA. Politiska beslut inom EU, såsom höga mål för andelen förnybar energi, skapar osäkerhet om hur elmarknaden på sikt ska utformas för att klara leveranssäkerhet och samtidigt hålla rimliga priser. Energi är en viktig råvara för stålindustrin som används bäst när den förädlas till resurseffektiva produkter. Stabila leveranser av energi till konkurrenskraftiga priser är en förutsättning för stålindustrins verksamhet. En positiv utveckling är möjligheterna att kunna ersätta framförallt olja med naturgas när marknaden för flytande naturgas, LNG, utvecklas. Det ger positiva effekter för miljön då bl a utsläpp av koldioxid och partiklar minskar.

EUs energieffektiviseringsdirektiv blev klart under året och innebär bl a att nationella åtgärder införs för att uppnå en effektivisering på 1,5 procent av den sålda energin. Effektiviseringar inom industrin kommer att kunna bidra till uppfyllandet av direktivet och förhoppningsvis kan det arbetet stötts av positiva styrmedel.

Kan europeisk och svensk lagstiftning kombineras?

Implementeringen av Industriemissionsdirektivet (IED) och de tillhörande BAT-slutsatserna (bästa tillgängliga teknik och tillhörande utsläppsvärden) i svensk lagstiftning var en prioriterad fråga under året. BAT-slutsatserna för järn- och ståltillverkning publicerades den åttonde mars 2012 och ska därmed börja gälla parallellt med företagens miljötillstånd



Eldriven cykel med motor från Höganäs AB.

inom fyra år. Den stora frågan har varit hur IED och BAT-slutsatserna ska genomföras i svensk rätt och stålindustrin har använts som exempel för att utvärdera olika förslag.

Det ställer stora krav på både företagen och myndigheternas hantering. Den normala svenska tillståndprocessen där tillstånd beslutas i domstol är redan idag anmärkningsvärt långsam och kan därför vara svår att kombinera med europeisk lagstiftning som förutsätter en snabbare hantering. En optimal tillståndprocess borde ge maximal miljönytta med minimal administration. Så blir det förmodligen inte och Sverige har under 2012 bötfällts av EU för att två anläggningar inte uppfyllt IPPC-lagstiftningen. När det gäller IED får Sverige se upp, då implementeringskraven är betydligt tuffare för att uppfylla utsläppsvärdena för varje sektor när man använder bästa möjliga teknik.

Rostfritt stål omvärderas av byggbranschen

Att göra miljöbedömningar av produkter är inte enkelt men samtidigt önskvärt för att kunden ska kunna välja rätt produkt och för att driva utvecklingen mot produkter med bättre miljöprestanda. Aktiviteter för att utveckla bättre metoder för miljöbedömning pågår inom EU,

standardiseringsorganen och branschen. BASTA och Byggvarubedömningen är två befintliga system för miljöbedömning av byggvaror. De har beslutat att rostfria stål ska kunna bedömas med utgångspunkt från legeringarnas egna hälso- och miljöegenskaper istället för, som tidigare, egenskaperna hos de enskilda ämnena. Genom detta nya synsätt kan produkter av rostfritt stål registreras i BASTA och samtidigt accepteras i Byggvarubedömningen.

Svavel i fartygsbränsle

Frågan om den internationella sjöfartsorganisationens (IMO) beslut om att sänka miniminivåerna för svavel i bunkerolja, som aktualiserades redan 2008, är fortfarande aktuell. Jernkontoret har i likhet med de senaste åren varit djupt engagerat i påverkansarbetet för att förhindra att beslutet – via EUs svaveldirektiv – genomförs fullt ut i den svenska lagstiftningen från och med 2015. Om så sker innebär det att sjötransporter som betjänar den svenska exportindustrin kommer att belastas med 35 gånger hårdare krav i vårt närområde, jämfört med sjötransporter i övriga världen. Detta är förödande för den svenska exportindustrins internationella konkurrenskraft. Regeringen utfäste dock i budgetpropositionen 2012 att svaveldirektivet ska genomföras på ett

sätt som innebär att industrins konkurrenskraft bevaras och industrin väntar för när på besked om hur regeringen ska genomföra detta i praktiken. Påverkansarbetet utförs tillsammans med Svenskt Näringsliv, Skogsindustrierna med flera bransch- och fackliga organisationer, både nationellt och internationellt.

Fig 1 Användning av energi och processkol inom svensk stålindustri

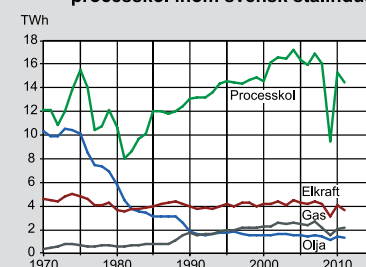
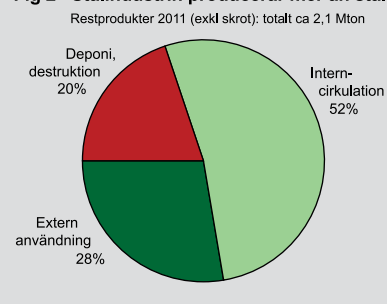


Fig 2 Stålindustrin producerar mer än stål





Forskning och utbildning.

Utsläpp av koldioxid är ett högprioriterat område. Forskningen omfattar både helt ny reduktions-teknik, alternativa bränslen och möjligheter att lagra koldioxid.





Miljöansvar
som håller
hela vägen

Forskning och utbildning

Jernkontorets verksamhet inom forskning och utbildning omfattar den gemensamma stålforskningen, som drivs inom 14 självständiga teknikområden, och samordningen av EU-frågor inom forskningsområdet.

Inom utbildningsområdet ansvarar Jernkontoret för branschens långsiktiga kompetensförsörjning, främst inom material- och processteknisk högskoleutbildning.

Inom teknikområdenas verksamhet bedrivs en omfattande fortbildning i form av seminarier för produktionspersonal, forskare och utvecklingsingenjörer vid medlemsföretagen. Närmare 600 personer från industrin deltar i verksamheten, vilket säkrar en god fortbildning och snabb omsättning av nya forskningsresultat.

Europeisk stålforskning

2012 blev ett mycket bra år för Sverige när det gäller forskningsstöd från Kol- och stålforskningsfonden (RFCS). Av utdelade 44 miljoner euro gick nästan sex miljoner euro till Sverige, vilket innebär att utdelningen blev fyra gånger så stor som vår relativa andel av fonden skulle motsvara. Särskilt Swerea MEFOS i Luleå var framgångsrika.

Gemensam nordisk stålforskning

Den gemensamma stålforskningen vid Jernkontoret minskade under 2012 jämfört med åren närmast innan. Omsättningen blev 109 miljoner kronor, vilket är i nivå med 2007, medan genomsnittet för åren 2008-2011 varit nästan 180 miljoner kronor. Skälet till minskningen är att stålindustrins ”Energiforskningsprogram” löpte ut under 2011, och att även

de två andra stora forskningsprogrammen vid Jernkontoret, ”Stålforskningsprogrammet”, som genomförts med stöd av VINNOVA, och ”Stålkretsloppet”, som stötts av Stiftelsen för miljöstrategisk forskning (Mistra) löpte ut under 2012. Det senare har pågått sedan 2004 och haft som mål att förverkliga visionen om en sluten tillverkning och användning av stål i samhället.

Inom Stålforskningsprogrammet genomfördes totalt 32 projekt. Flera viktiga resultat uppnåddes, inte minst inom mätteknik där resultaten bidrar till att stål kan tillverkas med bättre precision och högre kvalitet. Det har också gjorts intressanta upptäckter inom utvinning och användning av legeringsämnen. Resultaten redovisades vid en programkonferens i september 2012, och en oberoende utvärdering av programmet visade att satsningen gett mycket goda effekter.

Som tidigare år utgjordes knappt hälften av omsättningen av kontant finansiering av olika forskningsutförare, av vilken merparten kommit från de ovan nämnda offentliga forskningsfinansiärerna, men även från teknikområdena och enskilda företag. Resten av volymen har utgjorts av företagens och Jernkontorets naturainsatser.

Utanför programmen har enskilda teknikområden genomfört forskningsprojekt i egen regi, och en rad seminarier har hållits inom olika ämnesområden.

I maj antog fullmäktige ”Jernkontorets Stålpattform”, ett dokument som sammanställer industrins kunskapsbehov på kort, medellång och lång sikt och utgör en referens för forskningsansatser, gemensamma såväl som företagens egna. Denna låg sedan till grund vid utarbetandet av branschens ”strategiska

forsknings- och innovationsagenda”, – se nedan.

Forskningsprogrammen

Året har präglats av ett intensivt arbete kring nya forskningsprogram. Tillsammans med övriga näringslivet, särskilt industrin, arbetade Jernkontoret för att den forsknings- och innovationsproposition regeringen aviserade till hösten 2012 skulle innehålla satsningar på strategiska innovationsområden samt ökat stöd till instituten. Båda dessa komponenter fanns också med när propositionen presenterades i oktober. Redan tidigare hade VINNOVA bett att få förslag på strategiska agendor som skulle kunna ligga till grund för strategiska innovationsområden. Utifrån ovan beskrivna Stålpattform inledde Jernkontoret under hösten 2012 ett sådant arbete.

Under hösten aviserade också Energi-myndigheten att den avsåg att satsa på ett nytt energiforskningsprogram. Arbetet med att utforma programmet inleddes med en workshop i september. Programmet väntas starta hösten 2013 och pågå till och med 2017. För att brygga över ”gapet” mellan programmet beviljade myndigheten hösten 2011 sju projekt som har pågått under 2012 och kommer att slutföras under 2013.

Stålkretsloppet avslutat

Stålkretsloppets som är ett miljöforskningsprogram startade 2004 och avslutades vid utgången av 2012. Stiftelsen för miljöstrategisk forskning (Mistra) och industrin har under perioden investerat närmare 230 miljoner kronor i forskningsprogrammet.

Forskningen har lett till att tio tekniska projekt genomförts som stärker



Ytbeläggning med höglegerat metallpulver med hjälp av en laserrobot vid Höganäs AB.

stållets cirkulation i samhället och effektiviserar användningen av råvaror och energi. Värdet för miljön av att ersätta ordinära stål med nya avancerade stål ligger i viktsminskningen hos färdiga stålprodukter och i de resurseffektiva tillverkningsprocesserna. Sålunda har mindre miljöpåverkan identifierats i tio olika stålkonstruktioner. Samtliga projekt har miljövärderats enligt standar-

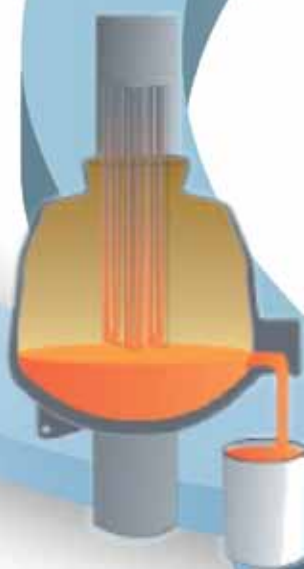
diserade metoder för livscykelanalyser.

De vunna kunskaperna har under året spridits i artiklar och seminarier till användarna. Stålkretsloppets samlade resultat visar på betydande möjligheter att skapa ett ökat miljövärde ur ett livscykelperspektiv, då starkare och beständigare stål införs, i så gott som alla slutprodukter samt genom att hushålla med råvaror och energi i ståltillverkningen.

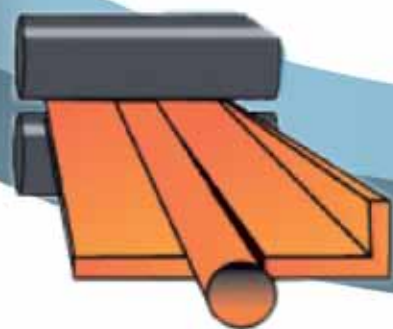
Forskningsresultaten är förenliga med företagets strävan att minska kostnaden i tillverkningen och att leverera stål med ett ökat miljövärde som kommer framförallt slutkunderna till godo.

Miljövärderingar kommer att få en allt större betydelse för utveckling av ett hållbart samhälle. Det handlar om att med minsta möjliga påverkan för miljön bygga morgondagens resurs-

MALM och MINERALER



ÅTERVINNING



effektiva samhälle. Metoder för värdering utvecklas och flera politiska regleringar är på gång som syftar till att styra produkter och tjänster i samhället mot en effektivare användning av naturresurser. Tack vare Stålkretsloppet har stålindustrin givits ett försprång genom redan utförda livscykelanalyser av nya tillverkningsprocesser och nya konstruktionsstål.

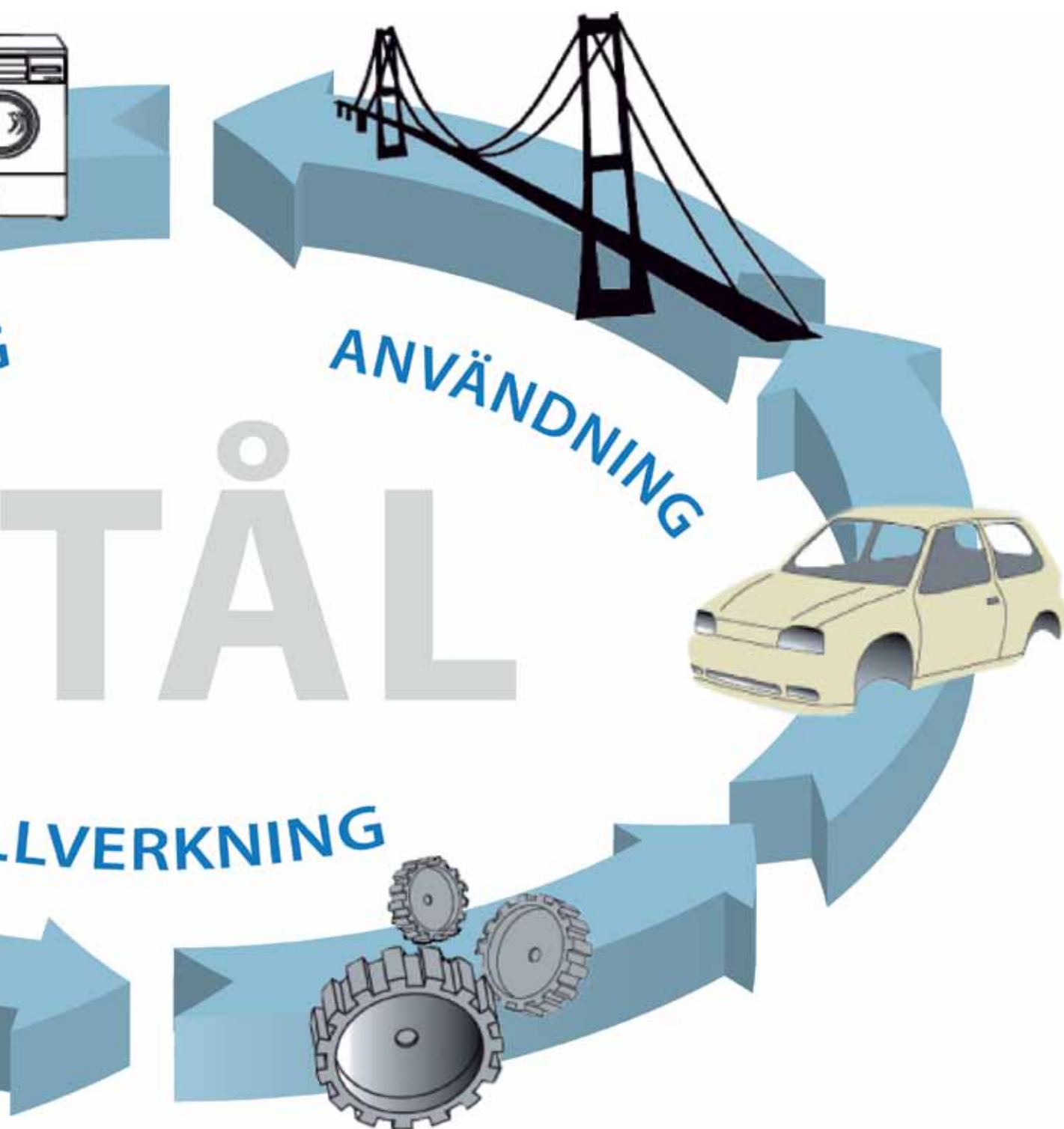
Stål är och förblir världens mest använ-

da och återvunna material. I det perspektivet är det avgörande att egenskaperna hos starkare och beständigare stål i produkter kan miljövärderas på ett sätt som stödjer både företagens affärsutveckling och samhällets miljökrav.

Miljöforskningsprogrammet Stålkretsloppet har visat vilka framtida utmaningar som företagen måste hantera för att verksamheten ska bidra till en hållbar samhällsutveckling.

Nationella forskarskolan

Den nationella forskarskolan i bearbetningsteknik vid Högskolan Dalarna, som bl a finansierats av KK-stiftelsen, avslutades under 2012. Samtidigt invigdes "Stålindustrins forskarskola" med säte i Borlänge och Sandbacka Park i Sandviken, där Region Dalarna, Region Gävleborg, högskolan själv och Jernkontoret ingår bland finansörerna. Vid årsskiftet hade sex projekt kommit igång och unge-



fär lika många till väntas komma igång under 2013.

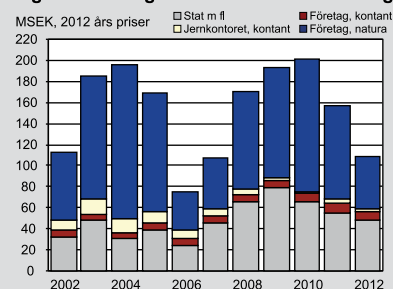
KTH-utbildning vid HDa

Kungliga Tekniska högskolan (KTH) har under ett antal år stått som huvudman för civilingenjörsutbildningen Materialdesign vid Högskolan Dalarna (HDa), på bl a Jernkontorets uppdrag. Detta har gjort att studenter har kunnat påbörja sin utbildning vid HDa med målet att

få en civilingenjörsexamen vid KTH. Under 2012 beslutade KTH att be om entledigande från detta uppdrag. Den huvudsakliga anledningen var den dåliga tillströmningen av studenter till utbildningen vid HDa.

Från hösten 2013 antas därmed inga studenter längre till Materialdesign vid HDa, som i stället siktar på att ta fram ett utbildningsprogram som ska leda till en masterexamen i bearbetningsteknik.

Fig 1 Forskningsverksamhetens omfattning



Miljöansvar
som håller
hela vägen





Rekrytering och profilering.

Stålindustrins ambition är att rankas som en av landets mest attraktiva arbetsplatser och även attrahera utländska forskare och specialister.

Rekrytering och profilering

Jernkontorets uppgift att stödja medlemsföretagens långsiktiga kompetensförsörjning utförs genom konkreta rekryteringsinsatser och genom att profilera branschen hos huvudsakligen ungdomar och lärare. Syftet är att öka kännedomen om stålet som material, företagen, civilingenjörsyrket och relevanta högskoleutbildningar.

Rekrytering

Ungdomarnas intresse för stålindustrin är generellt sett blygsamt. Söktrycket till högskoleutbildningar med materialteknisk inriktning är knappt och i ett längre perspektiv otillräckligt.

Den viktigaste målgruppen är elever som läser, eller har läst, gymnasiets naturvetenskapliga och tekniska program. De bör dessutom ha läst kemi A, fysik B och matematik E, vilket krävs för att bli antagna till ett civilingenjörsprogram. Målet är att få dessa ungdomar att välja civilingenjörsprogrammen Materialdesign, vid Kungliga Tekniska högskolan (KTH) eller vid Högskolan Dalarna (HDA), och Industriell miljö och processteknik vid Luleå tekniska universitet



(LTU). Ingenjörer från utbildningarna är mycket eftertraktade av stålföretagen.

Gymnasieaktiviteter

Årets rekryteringskampanj riktades traditionsenligt mot gymnasiernas avgångsklasser. Kampanjen samordnades mellan Jernkontoret och de tre högskolorna som nämnts ovan. På riksplanet verkade

Jernkontoret medan högskolorna fokuserade på de regionala gymnasieskolor som traditionellt levererar flest blivande teknologer.

Jernkontoret marknadsförde materialdesignprogrammet genom annonskampanjen "Är du smart så väljer du Materialdesign". Annonsen publicerades i olika versioner som var anpassade till olika medier och målgrupper: gymnasister, vuxna och lärare. Till detta kan läggas exponering på Facebook och Google adwords. Aktiviteten stöddes av webbplatsen www.materialdesign.se som bland annat försågs med två nya filmer där teknologer berättar om programmet.

Högskolorna bjöd in till en eller flera lokala besöksdagar där utbildningsprogrammen och högskolorna presenterades för intresserade gymnasieelever. Dagarna kallades Lundbohmdagen i Luleå, Ingenjörsdagar i Borlänge och Brinelldagen i Stockholm. Totalt samlade besöksdagarna detta år närmare 150 elever.







Rekryteringsansträngningarna resulterade i bl a att 45 respektive 28 blivande teknologer antogs vid KTH (materialdesign) och LTU (processteknik). Vid HDa minskade söktrycket till en sådan nivå att materialdesignprogrammet ställdes in. Se även sid 31.

Profilering

Även om gymnasisterna är betydelsefulla så riktas även insatser mot högstadiet för att profilera stålindustrin. Ambitionen är att försöka öka teknikintresset och att marknadsföra stålbranschen som en potentiell framtidsbransch.

Framtidståget

Framtidståget är en aktivitet där Jernkontoret i samarbete med Stål & Metall Arbetsgivareförbundet deltar i en nationell yrkesinformationsturné i årskurs 9 inför gymnasievalet. På 170 orter i drygt 400 skolor presenterades Stål- och metallbranschen samt varför det är kul att plugga teknik, vilket innebar möten med sammanlagt 40 000 elever.

Stålbucklan

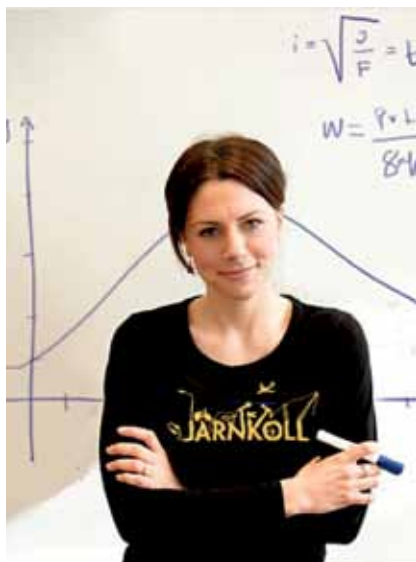
Stålbucklan är en annan högstadieaktivitet. Det är en årlig turnering i ishockey för flickor i åldrarna 14–16 år. Turneringen sponsras av den svenska stålindustrin genom Jernkontoret. Syftet är att öka teknikintresset hos flickor, att visa att branschen välkomnar fler kvinnor till stålföretagen och att indirekt stödja flickhockeyn.

Under helgen 20–22 april samlades 300 tjejer från 93 olika föreningar i Stockholm för att göra upp om den sjunde Stålbucklan 2012. Tolv lag från hela Sverige, ett lag från Norge och ett lag från Finland deltog. Lagen var både lokalt och regionalt sammansatta; Team Uddeholm (Stockholm/Linköping), Team Kuusakoski (Ångermanland), AIK IF (Solna), Team Sandvik (Gästrikland/Dalarna), Team Optocomp (Karlskrona), Team Ovako (Hällefors IK), Team Triple Steelix (Björklöven), Wildcats Steel Stars (Sundsvall/Umeå/Skellefteå), Team Scana (Oslo, Norge), Team Sandvik Coromant (Uppland), Team SSAB Oxelösund (Södertälje SK), Team LKAB Luleå HF (Norrbotten), Team Outokumpu (Mellansverige) och Team Ruukki (Finland). Som synes en bred lands- och bruksortsrepresentation.

Team Uddeholm med tjejer från Stockholm och Linköping vann finalen genom att besegra Team Kuusakoski från

Ångermanland med klara 4–0. AIK tog bronsplatsen efter match om tredje pris som slutade 3–2 mot Team Sandvik. Förstapris var en ”buckla” i rostfritt stål samt individuella priser från Svenska Ishockeyförbundet, TeliaSonera och Jernkontoret.

Turneringen är det mest kända varumärket inom svensk ishockey för flickor. Nästan samtliga i de senaste årens junior- och damlag på OS-, VM- och SM-nivåerna har spelat en eller flera gånger i Stålbucklan. Stålbucklan har blivit det starkaste varumärket för flickhockeyn i landet. Svenska Ishockeyförbundet insåg detta och från och med säsongen 2012/2013 blir Stålbucklan en riksomfattande distriktslagsturnering för flickor, som därmed får en motsvarighet till TV-pucken. Stålintustrin blir genom Jernkontoret titelsponsor för den nya turneringen.



Järnkoll

Förutom behovet av materialtekniskt utbildade ingenjörer så behöver stålföretagen även ingenjörer inom en mängd olika andra specialinriktningar. För att synliggöra och väcka intresse för stålintustrin samt för utvalda högskoleutbildningar vid ett antal utvalda gymnasieskolor i närheten av stålförtagarna har Jernkontoret under 2012 startat projektet Järnkoll.

Järnkoll ska verka för att sammanföra talangfulla teknikintresserade elever med intressanta arbetsgivare inom stålintustrin. Målet är att ge eleverna på de utvalda skolorna såväl kvantitativ som kvalitativ inblick i vad det innebär att studera till, och arbeta med, de yrken som Jernkontorets medlemsföretag efterfrågar.



Bilden av stålintustrin

Jernkontorets projekt Bilden av stålintustrin har drivits sedan 2011 med syfte att visa att stålintustrin ligger i framkant och bidrar på ett positivt sätt till samhället, men identifierar också stålintustrins behov av förändring.

Genom omfattande intervjuer med anställda i stålintustrin och genom workshops med olika grupper i samhället har en bild av den framtida stålintustrin kunnat skapas, som omsätts i en vision för 2050. Visionen ska vara vägledande för den framtida utvecklingen av den svenska stålintustrin. Stålintustrins vision presenteras sommaren 2013.



Sverige tar matchen

Sverige tar matchen är ett initiativ från Svenskt Näringsliv som har som mål att öka – framförallt stockholmarnas – kunskap om de värden som industrin genererar. Politiker och medier ska inte kunna bortse från att tala om industrins betydelse för t ex välfärd och sysselsättning under valrörelsen 2014.

Genom att visa hur små företag, stora företag eller hela branscher tar matchen vill Svenskt Näringsliv tillsammans med medlemsorganisationer och medlemsföretag att fler ska känna till, känna för och engageras i det som ger Sverige kraft. Kraften kommer från resultaten av de dagliga affärer som våra konkurrenskraftiga företag gör på världsmarknaden. Betydelsen av att lyckas i det arbetet är helt avgörande för Sveriges välfärd.

Under hösten 2012 tog industrins organisationer matchen i en egen kampanj inom Sverige tar matchen. I kampanjen visades att många ledande politiker talar väl om industrin och att de gör rätt i det. Att det fanns så många kloka citat om industrins betydelse från ledande politiker var nog en överraskning för många.

Bland de enskilda stålföretag som engagerade sig i initiativet och tog matchen under hösten kan nämnas Uddeholm och SSAB.



Jernkontorets fullmäktige 2013-2014



Olle Wijk, ordförande
AB Sandvik Materials
Technology



Pierre Blanchard
Erasteel Kloster AB



Petra Einarsson
AB Sandvik Materials
Technology



Per Engdahl
Höganäs AB



Tom Erixon
Ovako AB



Per Hasselström
Uddeholms AB



Per Jarbelius
Scana Steel Söderfors AB



Melker Jernberg
SSAB AB



Martin Lindqvist
SSAB AB



Mikael Nissle
Boxholm Stål AB



Bo-Erik Pers, vd
Jernkontoret



Jan Pieters
Suzuki Garphyttan AB



Carl-Michael Raihle
Ovako Tube and Ring AB



Jacob Sandberg
Outokumpu Stainless AB



Jarmo Tonteri
Outokumpu Stainless AB

RESULTATRÄKNING	2012	2011
Belopp i tusen kronor		
VERKSAMHETENS INTÄKTER		
Forskningens intäkter		
<i>Avgifter från deltagande företag, anslag från svenska staten, anslag från EU mm</i>	67 600	74 001
Serviceavgifter	22 547	19 743
Hysesintäkter och övriga rörelseintäkter	10 941	16 688
Summa verksamhetens intäkter	101 088	110 431
VERKSAMHETENS KOSTNADER		
Forskningens direkta kostnader	-67 600	-74 001
Forskning och utbildning	-3 662	-3 298
Energi och miljö	-5 506	-4 550
Handelspolitik	-2 656	-2 635
Information och marknadsföring	-5 460	-6 534
Ledning och administration	-14 851	-12 244
Kontorsfastigheten	-6 287	-6 214
Summa verksamhetens kostnader	-106 021	-109 475
RESULTAT FRÅN FINANSIELLA POSTER	32 450	-24 411
BIDRAGSVERKSAMHETEN	-6 530	-10 708
BOKSLUTSDISPOSITIONER OCH SKATT	-754	-1 059
ÅRETS RESULTAT	20 233	-35 221
BALANSRÄKNING	2012	2011
Belopp i tusen kronor		
TILLGÅNGAR		
Anläggningstillgångar	376 676	378 221
Omsättningstillgångar	46 568	37 941
SUMMA TILLGÅNGAR	423 245	416 162
EGET KAPITAL OCH SKULDER		
Eget kapital	292 374	272 140
Skulder	130 871	144 021
SUMMA EGET KAPITAL OCH SKULDER	423 245	416 162

JERNKONTORETS ORGANISATION

Fullmäktiges ordförande
Olle Wijk

Verkställande direktör
Bo-Erik Pers

Teknisk direktör
Gert Nilson

Energi- och miljödirektör
Helén Axelsson

Handelspolitisk direktör
Mathias Ternell

Informationsdirektör
Peter Salomon

Administrativ direktör
Stefan Högfelt

Avdelningen för forskning och utbildning

Jernkontorets avdelning för forskning och utbildning bedriver forskning inom stålområdet avseende process-, material-, produkt- och kvalitetsutveckling, samt inom energi- och miljöområdet. Forskningen görs i nära samverkan med de nordiska företagen i stålbranschen och med näralliggande företag och institutioner. Sverige deltar, genom avdelningen, även i den gemensamma europeiska stålforskningen. Avdelningen stöder branschens långsiktiga kompetensförsörjning och tillvaratar dess intressen i utbildnings- och högskolefrågor. Avdelningen arbetar även för att säkerställa den långsiktiga finansieringen av stålforskningen.

Avdelningen för energi och miljö

Jernkontorets avdelning för energi och miljö bevakar och tillvaratar branschens intressen i energi-, klimat- och miljöfrågor samt tillhörande skatte- och avgiftssystem. De branschgemensamma energi- och miljöfrågorna bevakas av olika råd, som inom FoU-verksamheten samverkar med Jernkontorets teknikområden.

Handelspolitiska avdelningen

Jernkontorets handelspolitiska avdelning bevakar och tillvaratar den svenska stålindustrins intressen inom det handelspolitiska området. Inom EU verkar Jernkontoret genom Eurofer. Avdelningen producerar och analyserar statistisk information avseende stålbranschen, såsom produktion, konsumtion, leveranser och utrikeshandel.

Avdelning för information och marknadsföring

Jernkontorets avdelning för information och marknadsföring profilerar stålet och stålindustrin, stöder medlemsföretagens långsiktiga kompetensförsörjning och synliggör Jernkontoret och dess verksamheter. Avdelningen inhämtar och bearbetar för branschen relevant information och bistår medlemsföretagen samt Jernkontorets avdelningar i externa och interna kommunikationsfrågor. Avdelningen ansvarar även för Jernkontorets bibliotek och arkiv, samt för den bergshistoriska verksamheten.

Avdelningen för ekonomi och administration

Jernkontorets avdelning för ekonomi och administration ansvarar för finansförvaltning, ekonomisk redovisning, personalfrågor, kontorsservice och fastighetsförvaltning.

ANTAL ANSTÄLLDA OCH PERSONALKOSTNADER

	Medeltal anställda	
	2012	2011
Direktion	2,0	2,0
Information och marknadsföring	2,4	2,6
Bibliotek och bergshistoria	1,6	1,7
Forskning och utbildning	8,4	6,2
Energi och miljö	4,3	4,4
Handelspolitik och statistik	2,1	2,0
Ekonomi och administration	1,9	1,8
Kontorsservice och IT	1,7	1,2
Fastighet	1,5	1,9
Industridoktorander (KTH och HDa)	0,5	2,0
Forskare inom forskningsprogrammen (KTH)	9,3	7,3
Triple Steelix	7,3	6,8
Totalt	42,8	39,9
Personalkostnader, miljoner kronor	38,9	35,1

JERNKONTORETS TEKNIKOMRÅDEN

<i>Teknikområde (TO)</i>	<i>Ordförande</i>	<i>Forskningschef</i>
TO 21 Malmbaserad metallurgi	Era Kapilashrami, SSAB EMEA, Oxelösund	Robert Vikman
TO 23 Ljusbågsugnsteknik, skänkmetsallurgi	Olle Sundqvist, AB Sandvik Materials Technology, Sandviken	Robert Vikman
TO 24 Gjutning och stelning	Bo Rogberg, AB Sandvik Materials Technology, Sandviken	Robert Vikman
TO 31 Band och plåt	Jan-Olof Andersson, Outokumpu Stainless AB, Avesta	Rachel Pettersson
TO 32 Stång och profil	Conny Fredriksson, Fagersta Stainless AB, Fagersta	Rachel Pettersson
TO 33 Tråd	Malin Hallberg, Suzuki Garphyttan AB, Garphyttan	Rachel Pettersson
TO 34 Rör	Charlotta Backman, Ovako Tube & Ring AB	Rachel Pettersson
TO 41 Stålutveckling och applikationer	Patrik Ölund, Ovako Hofors AB, Hofors	Rachel Pettersson
TO 43 Rostfria stål	Peter Stenvall, AB Sandvik Materials Technology, Sandviken	Rachel Pettersson
TO 44 Oförstörande provning och mätteknik	Ketil Törresvoll, Scana Steel Björneborg AB, Björneborg	Lars-Henrik Österholm
TO 45 Analytisk kemi	Petra Lamesjö, SSAB EMEA, Oxelösund	Lars-Henrik Österholm
TO 51 Energi- och ugnsteknik	Göran Andersson, SSAB EMEA AB, Borlänge	Alena Nordqvist
TO 55 Restprodukter	Björn Haase, Höganäs Sweden AB, Höganäs	Eva Blixt
TO 80 Pulvermetallurgi	Henrik Karlsson, Volvo Group Trucks Technology, Göteborg	Robert Vikman

Den gemensamma forskningen är organiserad inom Jernkontorets fjorton aktiva teknikområden (TO). Styrelsen för respektive teknikområde har till uppgift att inom forskningsområdet besluta om den gemensamma forskningens omfattning, program, finansiering och forskningsuppgifter. Styrelsen bevakar även företagets intressen vad gäller forskning och utveckling vid universitet och högskolor.

KOMMITTÉER INOM JERNKONTORET

Energirådet

Magnus Pettersson Höganäs Sweden (ordf)
 Mats Eriksson, Fagersta Stainless
 Ben Guss, Fagersta Stainless
 Ulf Helgeson, Befesa ScanDust
 Tomas Hirsch, SSAB EMEA
 Jyri Kaplin, Outokumpu Stainless
 Camilla Kaplin, Outokumpu Stainless
 Per Krantz, SSAB EMEA
 Susanne M. Lindqvist, Sandvik Materials Technology
 Anders Lund, Ovako Hofors
 Leif Nilsson, SSAB EMEA
 Hans Nycander, Boxholm Stål
 Erland Nydén, Outokumpu Stainless
 Joakim Sällström, Outokumpu Stainless
 Torbjörn Sörhuus, Ovako Bar
 Niklas Tarantino, Outokumpu Stainless
 Hans Ullman, Uddeholm
 Alena Nordqvist Jernkontoret
 Helén Axelsson Jernkontoret (sekr)

Miljörådet

Klas Lundbergh, SSAB EMEA (ordf)
 Gun Berglund, SSAB EMEA
 Anders Bergman, Höganäs Sweden
 Henrik Blom, Carpenter Powder Products
 Kristina Branteryd, SSAB EMEA
 Mats Carlsson, Ovako Hofors
 Mats Eriksson, Fagersta Stainless
 Ulf Helgeson, Befesa ScanDust
 Katarina Hundermark, Ovako Hellefors
 Pelle Hägg, Sandvik Heating Technology
 Cecilia Johnsson, Uddeholm
 Jyri Kaplin, Outokumpu Stainless
 Monica Quinteiro, LKAB
 Gunnar Ruist, Outokumpu Stainless
 Jenny Sandeberg, Scana Steel Björneborg
 Boel Schylander, Ovako Hofors

Maria Sjöberg, Boxholm Stål
 Birgitta Sjöden, Outokumpu Stainless
 Lars-Gunnar Sjölund, Sandvik Materials Technology
 Evalotta Stolt, Vargön Alloys
 Joakim Sällström, Outokumpu Stainless
 Torbjörn Sörhuus, Ovako Bar
 Charlotta Torsner, Erasteel Kloster
 Maria Wik-Persson, Boliden Mineral
 Tommy Örtlund, Ovako Bar
 Eva Blixt, Jernkontoret (sekr)

Standardiseringsrådet

Bo Larsson, Sandvik Materials Technology (ordf)
 Elisabeth Abrahamsson, SSAB EMEA
 Hans Kjellstorp, Sandvik Materials Technology
 Lars Nilsson, Fagersta Stainless
 Maria Norberg, Uddeholm
 Patrik Sundell, Outokumpu Stainless
 Roger West, Surahammars Bruk
 Lars-Henrik Österholm, Jernkontoret (sekr)

Bergshistoriska utskottet

Orvar Nyquist, Stockholm (ordf)
 Fredric Bedoire, Stockholm
 Martin Fritz, Göteborg
 Carl-Magnus Gagge, Västerås
 Bode Janzon, Uppsala
 Jan Jonson, Arboga
 Gert Magnusson, Stockholm
 Gina Persson, Stockholm
 Arne Sundström, Stockholm
 Yngve Axelsson, Jernkontoret (adj)
 Elisabeth Källgren, Jernkontoret (sekr)

Produktekologirådet

Jonas Larsson, SSAB EMEA (ordf)
 Eva-Lill Bergenfur, Uddeholm
 Mats Carlsson, Ovako Hofors
 Hans Eriksson, Sandvik Materials Technology
 Rutger Gyllenram, Stålbyggnadsinstitutet
 Camilla Kaplin, Outokumpu Stainless
 Klas Lundbergh, SSAB EMEA
 Ulf Lundell, Sandvik Materials Technology
 Inger Persson, Höganäs Sweden
 Maria Sjöberg, Boxholm Stål
 Jenny Sund, SSAB EMEA
 Anna Utsi, Sverea MEFOS
 Karin Östman, Sandvik Materials Technology
 Zofia Tucinska, Jernkontoret
 Helén Axelsson, Jernkontoret (sekr)

Forsknings- och utbildningsrådet

Hans Klang, SSAB EMEA (ordf)
 Nader Asnafi, Uddeholm
 Fredrik Gunnarsson, Industrierbetsgivarna
 Malin Hallberg, Suzuki Garphyttan
 Pasi Kangas, Sandvik Materials Technology
 Jari Mårtenson, Ovako Hofors
 Peter Samuelsson, Outokumpu Stainless
 Stefan Sundin, Erasteel Kloster
 Hans Söderhjelm, Höganäs Sweden
 Petri Palmu, Ovako Bar
 Roger West, Surahammars Bruk
 Heikki Ylönen, Ruukki Metals
 Gert Nilson, Jernkontoret
 Bo-Erik Pers, Jernkontoret
 Peter Salomon, Jernkontoret
 Forskningschef ur Jernkontoret (adj)
 Robert Vikman, Jernkontoret (sekr)

STIFTELSE FÖRVALTADE AV JERNKONTORET

Jernkontoret administrerar och förvaltar nedanstående stiftelser för vilka fondutskottet inom fullmäktige redovisar verksamheten till Brukssocieteten.

Utdelningar från stiftelserna beslutas av fullmäktiges arbetsutskott med undantag av Gerhard von Hofstens Stiftelse för Metallurgisk Forskning och Hugo Carlssons Stiftelse för Vetenskaplig Forskning, som har egna styrelser, Stiftelsen Jernkontorsfonden för bergsvetenskaplig forskning där stipendiater utses av Kungliga Tekniska högskolan samt Stiftelsen Jonas Kjellbergs och Berndt Wijkanders stipendiefond, där stipendiater utses av Kungliga Tekniska högskolan respektive Bergsskolan i Filipstad.

Stiftelserna lämnar bidrag och stipendier till forskning, utveckling, utbildning och studieresor enligt de särskilda bestämmelser som gäller för varje stiftelse och baseras på enskilda ansökningar.

Stiftelsernas samlade egna kapital till marknadsvärde uppgick den 31 december 2012 till 288 miljoner kronor. Under året utdelades sammanlagt 7,4 miljoner kronor. För mer information; se www.jernkontoret.se.

Stiftelsen Prytziska fonden nr 1

För främjande och bekostande av svensk bergshistorisk forskning.

Stiftelsen Prytziska fonden nr 2

För främjande av metallurgisk eller metallografisk forskning.

Stiftelsen De Geerska fonden

För järnhanteringens utveckling särskilt förtjänta unga ingenjörer eller på annat sätt för järnhanteringens utveckling speciellt gagnande och nyttigt sätt.

Stiftelsen Axel Ax:son Johnsons forskningsfond

För att möjliggöra lösningen av för järnhanteringen viktiga problem till fromma för vårt land och för hanteringsens vidare utveckling.

Stiftelsen Överingenjören Gustaf Janssons Jernkontorsfond

För rese- och studiestipendier åt unga ingenjörer, vilka önskar till gagn för den svenska järnhanteringen förkovra sina insikter om hanteringsens praktiska utövning.

Stiftelsen Skandinaviska Malm- och Metalls forsknings- och utvecklingsfond

För studieresor som har anknytning till Jernkontorets gemensamma forskningsverksamhet.

Stiftelsen Löwensköldska fonden

För studerande från Kopparbergs, Västmanlands, Örebro, Gävleborgs och Värmlands län som bedriver studier med bergsvetenskaplig inriktning vid Bergsskolan, Luleå tekniska universitet och materialdesignprogrammet vid KTH.

Stiftelsen Jonas Kjellbergs och Berndt Wijkanders stipendiefond

För studerande vid KTH och Bergsskolan i Filipstad.

Stiftelsen Jonas Kjellbergs och Berndt Wijkanders understödsfond

För bidrag till anställda och f d anställda vid AB Bofors anläggningar eller deras anhöriga, boende i Karlskoga.

Stiftelsen Jernkontorsfonden för bergsvetenskaplig forskning

För att främja forskningsverksamheten vid KTH, Luleå tekniska universitet och Högskolan Dalarna i första hand inom de bergsvetenskapliga områdena.

Stiftelsen Wilhelm Ekmans fond för bergshistorisk forskning

För att stödja bergshistorisk forskning avseende huvudsakligen tiden efter år 1600.

Gerhard von Hofstens Stiftelse för Metallurgisk Forskning

För att främja utbildning och undervisning samt vetenskaplig forskning inom processmetallurgi på stål- och metallområdet samt allmän metallforskning avseende bl a material och processer.

Hugo Carlssons Stiftelse för Vetenskaplig Forskning

För att stödja vetenskaplig forskning med sådan inriktning att resultaten kan få betydelse för svensk järnhantering genom att vidga kunskaperna om stålets sammanställning, struktur och egenskaper samt om processerna vid dess framställning och behandling.

JERNKONTORETS REPRESENTATION I OLIKA ORGAN

Eurofer – The European Confederation of Iron and Steel Industries

Eurofer Board

Bo-Erik Pers, Jernkontoret

Committee of Commercial Affairs

John Larsson, Ovako

External Relations Committee

Mathias Ternell, Jernkontoret

Special Steels Committee

Mathias Ternell, Jernkontoret

Social Affairs Committee

Robert Schön, Industrierbetsgivarna

Committee of Economic Studies

Mathias Ternell, Jernkontoret

Research Committee

Peter Samuelsson, Outokumpu
Stainless

Gert Nilson, Jernkontoret

Communications Committee

Peter Salomon, Jernkontoret

Statistics Committee

Jenni Ranhagen, Jernkontoret

Energy Committee

Helén Axelsson, Jernkontoret

Climate Change Committee

Helén Axelsson, Jernkontoret
Kim Kärsrud, SSAB

Environmental Committee

Helén Axelsson, Jernkontoret

Water Working Group

Sophie Carler, Jernkontoret

Air Quality Working Group

Zofia Tucinska, Jernkontoret

Material Cycle Working Group

Eva Blixt, Jernkontoret

Chemicals Policy Working Group

Sophie Carler, Jernkontoret
Camilla Kaplin, Outokumpu Stainless

Ingalill Nyberg, Höganäs
Katarina Jakobsson, Merox

REACH Expert Working Group

Camilla Kaplin, Outokumpu Stainless

Product Related Environmental Issues Working Group

Camilla Kaplin, Outokumpu Stainless
Jenny Sund, SSAB
Zofia Tucinska, Jernkontoret

IED Working Group

Eva Blixt, Jernkontoret (ordf)
Klas Lundbergh, SSAB

Refocus

Olle Wijk, Sandvik Materials Technology
Lars-Henrik Österholm, Jernkontoret

Standards Committee

Christer Karlsson, SIS

Public Affairs Committee

Mathias Ternell, Jernkontoret
Helén Axelsson, Jernkontoret

Scrap Committee

Göran Mathisson, Järnbruks-
förnödenheter

Transport Committee

Jenni Ranhagen, Jernkontoret

Euroslag

Jeanette Stemne, Merox

Eurometaux

Water Project Team

Sophie Carler, Jernkontoret

RFCS – Kol- och Stålforskningsfonden

COSCO – Kol- och stålkommittén

Gert Nilson, Jernkontoret

SAG – Den rådgivande gruppen för stål

Olle Wijk, Sandvik Materials Technology

ESTA – European Steel Tube Association

Mathias Ternell, Jernkontoret

European Shippers Council

Inland Transport

Jenni Ranhagen, Jernkontoret

Rail Freight

Jenni Ranhagen, Jernkontoret

World Steel Association

EPCO – Environmental Policy Committee

Joe Wesselman, SSAB
Helén Axelsson, Jernkontoret

ECON – Committee on Economic Studies

Mathias Ternell, Jernkontoret

TECO – Technology Committee

Carl Orrling, SSAB
Kim Kärsrud, SSAB
Gert Nilson, Jernkontoret

Working Group on Statistics

Jenni Ranhagen, Jernkontoret

IVA – Kungliga Ingenjörsvetenskapsakademien

Avdelning V

Gert Nilson, Jernkontoret

SKGS – Skogen, Kemin, Gruvorna och Stålet

Bo-Erik Pers, Jernkontoret
Helén Axelsson, Jernkontoret
Mathias Ternell, Jernkontoret

Industrirådet

Utvecklingsrådet

Bo-Erik Pers, Jernkontoret

Fol-gruppen

Gert Nilson, Jernkontoret

Svenskt Näringsliv

Arbetsgrupp Miljö

Eva Blixt, Jernkontoret
Zofia Tucinska, Jernkontoret

Arbetsgrupp Energi och Klimat

Helén Axelsson, Jernkontoret
Alena Nordqvist, Jernkontoret

Handelsgruppen

Mathias Ternell, Jernkontoret

Branschekonomena

Mathias Ternell, Jernkontoret

Förbundsjuristerna

Mathias Ternell, Jernkontoret

Samverkansgrupp för infrastruktur

Jenni Ranhagen, Jernkontoret

MITF – Metall Information

Sophie Carler, Jernkontoret

Camilla Kaplin, Outokumpu Stainless

Jonas Larsson, SSAB EMEA

MEFOR – Metallurgiska Forskningsbolaget i Luleå AB

Bo-Erik Pers, Jernkontoret (ordf)

Jarl Mårtenson, Ovako

Jonas Bergstrand, SSAB

Peter Samuelsson, Outokumpu Stainless

Swerea MEFOS AB

Peter Samuelsson, Outokumpu

Stainless (ordf)

Elisabet Alfonsson, Outokumpu Stainless

Carl Orrling, SSAB

Fredrik Sandberg, Sandvik Materials Technology

Stiftelsen Svensk Järn- och Metallforskning

Bo-Erik Pers, Jernkontoret (ordf)

Hans Klang, SSAB

Olle Wijk, Sandvik Materials Technology

Swerea KIMAB – Korrosions- och Metallforskningsinstitutet AB

Hans Klang, SSAB

Jarl Mårtenson, Ovako

Energimyndigheten*Programråd för PFE*

Helén Axelsson, Jernkontoret

Programråd för Industriprogrammet

Anna Ponzio, Jernkontoret

Naturvårdsverket – samverkansgrupper*Arbetsgrupp Resurseffektivitet och Miljöavtryck*

Zofia Tucinska, Jernkontoret

Helén Axelsson, Jernkontoret

Arbetsgrupp BREF/Sevilla

Eva Blixt, Jernkontoret

Sjöfartsverket*Samverkansråd*

Jenni Ranhagen, Jernkontoret

Trafikverket*Näringslivsråd*

Jenni Ranhagen, Jernkontoret

SBI – Stålbyggnadsinstitutet

Peter Salomon, Jernkontoret

Stiftelsen Bergsskolan

Gert Nilson, Jernkontoret

SIVL – Stiftelsen Institutet för Vatten- och Luftvårdsforskning

Göran Andersson, SSAB

Knutsbergsstiftelsen – Bruksägarnas och allmänna bergslagens inom Nora och Lindeberg mästaredöme stiftelse till bergsbrukets främjande

Mathias Ternell, Jernkontoret

Suppleant

Jenni Ranhagen, Jernkontoret

Bruktjänstemannafonden

Torkel Eriksson, Sandvik Materials Technology

Suppleant

Dominique Ballin, Jernkontoret

Stiftelsen Stora Kopparbergets Gruvråd

Kerstin Fernheden, Jernkontoret

Hugo Carlssons Stiftelse för Vetenskaplig Forskning

Bo-Erik Pers, Jernkontoret (ordf)

Gert Nilson, Jernkontoret

Jarl Mårtenson, Ovako

Hans Klang, SSAB

Bo Rogberg, Sandvik Materials Technology

Stiftelsen Löwensköldska fonden

Bo-Erik Pers, Jernkontoret (ordf)

Gerhard von Hofstens Stiftelse

Gert Nilson, Jernkontoret (ordf)

Styrelsen för Bruksindustri-föreningen 2013/2014

Olle Wijk, Sandvik Materials Technology (ordf)

Martin Lindqvist, SSAB

Per Engdahl, Höganäs

Melker Jernberg, SSAB

Per Jarbelius, Scana Steel Söderfors

Pierre Blanchard, Erasteel Kloster

Carl-Michael Raihle, Ovako

Bo-Erik Pers, Jernkontoret

Per Hasselström, Uddeholm

Tom Erixon, Ovako

Petra Einarsson, Sandvik Materials Technology

Jarmo Tonteri, Outokumpu Stainless

Jan Pieters, Suzuki Garphyttan

Jacob Sandberg, Outokumpu Stainless

Mikael Nissle, Boxholm Stål

Järnverksföreningen

Mikael Nyquist, Tibnor (ordf)

Bo-Erik Pers, Jernkontoret

Mathias Ternell, Jernkontoret

JERNKONTORETS DELÄGARE OCH INTRESSENTFÖRETAG, MARS 2013

Företag/anläggning	Antal anställda i Sverige ^a	Metallurgisk utrustning för stålprod.	Huvudsakliga produkter	Huvudsakliga ägare ^b
DELÄGARE (ägare av i Jernkontoret delaktiga bruk):				
Boxholm Stål AB , Boxholm	65		Kalldragen stång (varav 60% av automatstål)	Schmolz+Bickenbach, Tyskland
Böhler-Uddeholm Precision Strip AB , Karlstad	10			B.-U. Precision Strip GmbH, Österrike [voestalpine AG]
Böhler-Uddeholm Precision Steel AB , Munkfors	190		Kallvalsade precisionsband av olegerat och legerat stål	B.-U. Precision Strip GmbH, Österrike [voestalpine AG]
Böhler-Uddeholm Saw Steel AB , Munkfors	40		Vidareförädling av band	B.-U. Precision Strip GmbH, Österrike [voestalpine AG]
Celsa Steel Service AB	185			Celsa Group, Spanien
Halmstad	135		Vidareförädling av armeringsprodukter	
Västerås	25		Vidareförädling av armeringsprodukter	
Vännäs	15		Vidareförädling av armeringsprodukter	
Erasteel Kloster AB	365			Eramet, Frankrike
Långshyttan	100	V	Valstråd och dragen tråd av snabbstål	
Söderfors	215	E F	Ämnen och pulver av snabbstål	
Vikmanshyttan	50		Kallvalsade band av snabbstål	
Fagersta Stainless AB , Fagersta	270	V	Valstråd och dragen tråd av rostfritt stål	Outokumpu Stainless (50), Sandvik (50)
Outokumpu Stainless AB	2200			Outokumpu, Finland
Avesta	890	E A C V	Plåt och band (varm- och kallvalsade) av rostfritt stål	
Degerfors	500	V	Varmvalsad plåt av rostfritt stål	
Långshyttan	190		Precisionsband av rostfritt stål	
Torshälla	260		Kallvalsad plåt och band av rostfritt stål	
Ovako AB				Triton Fund III, Jersey (83%)
Ovako Bar AB	580			
Smedjebacken		E C V	Stång av olegerat och legerat stål	
Boxholm		V	Stång av olegerat och legerat stål	
Ovako Hofors AB	700			
Hofors		E V F	Ämnen, grov stång av kullager-/legerat konstruktionsstål	
Hällefors		V	Stång av kullager-/legerat konstruktionsstål	
Ovako Tube and Ring AB , Hofors	620	F	Rör och ringar av kullager-/legerat konstruktionsstål	
Ovako Bright Bar AB , Upplands Väsby				
Ovako Hällefors AB , Hällefors	290		Vidareförädling av stång och tråd	
Ovako Forsbacka AB , Forsbacka	75		Vidareförädling av stång	
Ovako Cromax AB , Upplands Väsby				
Ovako Hallstahammar AB , Hallstahammar	65		Blank stång och hårdförkromad stång och rör	
Ovako Mora AB , Mora	25		Hårdförkromad stång	
Ruukki Sverige AB , Virsbo	85		Svetsade rör av olegerat stål	Ruukki Holding [Rautaruukki, Finland]
AB Sandvik Materials Technology , Sandviken	4000			Sandvik
Primary Products, Sandviken		E A C V F	Ämnen, stång av rostfritt stål samt borrarstål	
Tube, Sandviken		V	Sömlösa rör i rostfria material samt speciallegeringar	
Strip, Sandviken		V	Precisionsband och härdade band av rostfritt stål	
Wire and Heating Technology Sandviken				
Sandvik Heating Technology AB , Hallstahammar		E A V	Precisionstråd och svetsmaterial	
Sandvik Powdermet AB , Surahammar			Tråd, band, värmesystem (motståndsmaterial)	
			Komponenter baserade på pulvertechnologi (HIP)	
Scana Steel Björneborg AB , Björneborg	255	E F	Friformsmide	Scana Industrier, Norge
Scana Steel Booforge AB , Karlskoga	65	F	Friformsmide, lyftgafflar, värmebehandling	Scana Industrier, Norge
Scana Steel Söderfors AB , Söderfors	160	V F	Valsad och smidd stång, valsade profiler	Scana Industrier, Norge
SSAB AB				Börsnoterat. Industrivärden (17,6), Swedbank Robur (6,0)
SSAB EMEA , Oxelösund	2360	M O C V	Ämnen & grovplåt av höghållfasta slit- & konstruktionsstål	
SSAB EMEA , Luleå	1220	M O C	Ämnen till tunnplåt av höghållfast/ultra höghållfast stål	
SSAB EMEA , Borlänge	2070	V	Tunnplåt, även kallvalsad & belagd. ~45% höghållfast stål	
SSAB EMEA , Finspång	70		Färgbelagd tunnplåt	
SSAB Tubes AB , Borlänge	10		Svetsade rör av höghållfasta stål	SSAB EMEA
Surahammars Bruks AB , Surahammar	125		Kallvalsad kisellegerad elektroplåt	Cogent Power, Storbritannien [Tata Steel]
Suzuki Garphyttan AB , Garphyttan	315		Oljehärdad ventilfjädertråd av legerat stål, rostfri fjädertråd	Suzuki Metal Industry, Japan
Uddeholms AB , Hagfors	900	E V F	Produkter av verktygsstål	voestalpine AG, Österrike
INTRESSENTFÖRETAG:				
Befasa Scandust AB , Landskrona	75	S	Återvunna metaller	Befasa Medio Ambiente SA, Spanien
Boliden Group AB , Stockholm	2815			Börsnoterat. Swedbank Robur (4,4), AMF (3,9)
<i>Gruvor:</i>				
Bolidenområdet			Slig (zink, koppar, silver, guld, bly)	
Aitik, Gällivare			Slig (koppar, silver, guld)	
Garpenberg			Slig (zink, silver, bly, guld, koppar)	
<i>Smältverk:</i>				
Rönnskär, Skelleftehamn			Koppar, bly, zinkklinker, guld, silver, svavelsyra	
Bergsöe, Landskrona			Legerat bly	
Carpenter Powder Products AB , Torshälla	50	E	Gasatomiserade metallpulver	Carpenter Technology Corp, USA
FNsteel Hjulsbro AB , Linköping	45		Spännlina	HS Holdings b.v., Holland
Höganäs AB	730			Börsnoterat. Lindégruppen (21,8), Industrivärden (12,6)
Halmstad	90	E	Atomiserat råpulver	
Höganäs	640	P	Järn- och stålpulver	
LKAB , Luleå	3320			Svenska staten
<i>Gruvor, förädlingsverk:</i>				
Kiruna			Pellets för masugn och direktreduktionsverk, pelletsfines	
Malmberget			Pellets för masugn, sinterfines, specialfines, pelletsfines	
Svappavaara			Pellets för masugn, pelletsfines	
Luleå		M	Råjärnsslagg från experimentmasugn	
Ramnäs Bruk AB , Ramnäs	100	F	Kätting för offshore-installationer	Vicinay Marine, Spanien
Vargön Alloys AB , Vargön	160		Högladad ferrokrom	Yildirim Group, Turkiet [ETI Investments]

a) Anm: Antal anställda i Sverige avrundat till närmaste 5-tal. b) Inom parentes anges andelen av ägandet vid årsskiftet 2012/2013 i procent.

Metallurgisk utrustning för stålproduktion: M=Masugn, P=Järnsvampugn, E=Elektrostålugn, S=Annan typ av Smältugn, O=Syrngaskonverter (LD), A=AOD-konverter, C=Stränggjutning, V=Varmvalsverk, F=Smedja

FÖRETAGENS ADRESSER

DELÄGARE (ägare av i Jernkontoret delaktiga bruk):

Boxholm Stål AB
www.bxs.se

Box 1, 590 10 BOXHOLM
tel. 0142 551 00

Böhler-Uddeholm Precision Strip
www.uddeholm-strip.com

Böhler-Uddeholm Precision Strip AB
Drottninggatan 40, 652 25 KARLSTAD
tel. 0563 160 00

Böhler-Uddeholm Precision Steel AB
Box 503, 684 28 MUNKFORS
tel. 0563 160 00

Böhler-Uddeholm Saw Steel AB
Box 503, 684 28 MUNKFORS
tel. 0563 160 00

Celsa Steel Service AB
www.celsa-steelservice.com

Huvudkontor:
Box 119, 301 04 HALMSTAD
tel. 035 15 40 00

Munkbrovägen 3, 721 32 VÄSTERÅS
tel. 021 15 86 50

Västra Järnvägsgatan 22, 911 34 VÄNNÄS
tel. 0935 124 60

Erasteel Kloster AB
www.erasteel.com

Huvudkontor:
815 82 SÖDERFORS
tel. 0293 543 00

Hyttgatan 1, 770 70 LÅNGSHYTAN
tel. 0293 543 00

Södra Industriområdet
776 02 VIKMANSHYTTAN
tel. 0293 543 00

Fagersta Stainless AB
www.fagersta-stainless.se

Box 508, 737 25 FAGERSTA
tel. 0223 455 00

Outokumpu Stainless AB
www.outokumpu.com

Huvudkontor:
Box 163 77, 103 27 STOCKHOLM
tel. 0226 810 00

Box 74, 774 22 AVESTA
tel. 0226 810 00

693 81 DEGERFORS
tel. 0586 470 00

Box 100, 770 70 LÅNGSHYTAN
tel. 0225 632 00

644 80 TORSHÄLLA
tel. 016 34 90 00

Ovako
www.ovako.com

Huvudkontor för:
Ovako AB
Ovako Bright Bar AB
Ovako Cromax AB
Box 5013, 194 05 UPPLANDS VÄSBY
tel. 08 622 13 00

Ovako Bar AB
777 80 SMEDJEBACKEN
tel. 0240 66 80 00
Box 5, 590 10 BOXHOLM
tel. 0142 29 36 00

Ovako Hofors AB
813 82 HOFORS
tel. 0290 250 00
712 80 HÄLLEFORS
tel. 0591 600 00

Ovako Tube & Ring AB
813 82 HOFORS
tel. 0290 250 00

Ovako Hellefors AB
712 80 HÄLLEFORS
tel. 0591 600 00

Ovako Forsbacka AB
Box 100, 818 03 FORSBACKA
tel. 026 23 80 00

Ovako Hallstahammar AB
Box 505, 734 27 HALLSTAHAMMAR
tel. 0220 230 00

Ovako Mora AB
Box 421, 792 27 MORA
tel. 0250 284 00

Ruukki Sverige AB
www.ruukki.se

Huvudkontor:
Box 506, 301 80 HALMSTAD
tel. 010 7878 000

Box 100, 730 61 VIRSBO
tel. 010 7878 000

AB Sandvik Materials Technology
www.smt.sandvik.com

811 81 SANDVIKEN
tel. 026 26 00 00

Sandvik Heating Technology AB
www.kanthal.com

Box 502, 734 27 HALLSTAHAMMAR
tel. 0220 210 00

Sandvik Powdermet AB
www.smt.sandvik.com/powdermet
Kontorsvägen 1, 735 31 SURAHAMMAR
tel. 0220 221 00

Scana Steel ASA
www.scana.no

Scana Steel Björneborg AB
Kristinehamnsvägen 2,
680 71 BJÖRNEBORG
tel. 0550 251 00

Scana Steel Booforge AB
Box 55, 691 21 KARLSKOGA
tel. 0586 820 00

Scana Steel Söderfors AB
Box 104, 815 04 SÖDERFORS
tel. 0293 177 00

SSAB EMEA
www.ssab.com

Koncernkontor:
Box 70, 101 21 STOCKHOLM
tel. 08 45 45 700

781 84 BORLÄNGE
tel. 0243 700 00

971 88 LULEÅ
tel. 0920 920 00

613 80 OXELÖSUND
tel. 0155 25 40 00

SSAB Tubes AB
781 84 BORLÄNGE
tel. 0243 700 00

Surahammars Bruks AB
www.sura.se

Box 201, 735 23 SURAHAMMAR
tel. 0220 345 00

Suzuki Garphyttan AB
www.suzuki-garphyttan.com

719 80 GARPHYTTAN
tel. 019 29 51 00

Uddeholms AB
www.uddeholm.com

683 85 HAGFORS
tel. 0563 170 00

INTRESSENTFÖRETAG:

Befesa Scandust AB
www.scandust.se

Box 204, 261 23 LANDSKRONA
tel. 0418 437 800

Boliden AB
www.boliden.com

Huvudkontor:
Box 44, 101 20 STOCKHOLM
tel. 08 610 15 00

Carpenter Powder Products AB
www.carpenterpowder.com

Box 45, 644 21 TORSHÄLLA
tel. 016 15 01 00

FNsteel Hjulbro AB
www.fnsteel.eu

Box 344, 581 03 LINKÖPING
tel. 013 32 82 00

Höganäs AB
www.hoganas.com

Huvudkontor:
263 83 HÖGANÄS
tel. 042 33 80 00

Box 619, 301 16 HALMSTAD
tel. 035 15 11 00

LKAB
www.lkab.com

Huvudkontor:
Box 952, 971 28 LULEÅ
tel. 0771 760 000

Ramnäs Bruk AB
www.ramnas.com

Box 14, 730 60 RAMNÄS
tel. 0220 220 00

Vargön Alloys AB
www.vargonallloys.se

468 80 VARGÖN
tel. 0521 27 73 00

DEN SVENSKA STÅLINDUSTRINS BRANSCHORGANISATION

Jernkontoret grundades 1747 och ägs sedan dess av de svenska stålföretagen. Jernkontoret företräder stålindustrin i frågor som berör handelspolitik, forskning och utbildning, standardisering, energi och miljö samt skatter och avgifter. Jernkontoret leder den gemensamma nordiska stålforskningen. Dessutom utarbetar Jernkontoret branschstatistik och bedriver bergshistorisk forskning.

JERNKONTORET

Box 1721, 111 87 Stockholm · Kungsträdgårdsgatan 10
Telefon: 08-679 17 00 · Telefax: 08-611 20 89
E-post: office@jernkontoret.se · www.jernkontoret.se

